

DURACON® CH-15

15% 碳纤维增强材料

聚甲醛 (POM) 共聚物

Polyplastics Co., Ltd.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

DURACON® CH-15是一种聚甲醛(POM)共聚物产品,含有的填充物为15% 碳纤维增强材料.

它可以通过注射成型进行加工,在北美洲,欧洲或亚太地区有供货.

特性包括:

传导性

耐磨

基本信息

填料/增强材料	碳纤维增强材料,15% 填料按重量		
特性	导电	耐磨损性良好	
形式	粒子		
加工方法	注射成型		
部件标识代码 (ISO 11469)	>POM-CF15		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.45	g/cm ³	ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	3.0	g/10 min	ISO 1133
溶化体积流率(MVR) (190°C/2.16 kg)	2.40	cm ³ /10min	ISO 1133

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	11700	MPa	ISO 527-2
拉伸应力	130	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	1.5	%	ISO 527-2
弯曲模量	10000	MPa	ISO 178
弯曲应力	185	MPa	ISO 178
摩擦系数			JIS K7218
Dynamic ¹	0.35		JIS K7218
与钢 - 动态 ²	0.27		JIS K7218
磨损因数			JIS K7218
0.49 MPa, 0.30 m/sec ³	10	10 ⁻⁸ mm ³ /N·m	JIS K7218
0.060 MPa, 0.15 m/sec ⁴	200	10 ⁻⁸ mm ³ /N·m	JIS K7218
0.49 MPa, 0.30 m/sec ⁵	500	10 ⁻⁸ mm ³ /N·m	JIS K7218
0.060 MPa, 0.15 m/sec ⁶	10000	10 ⁻⁸ mm ³ /N·m	JIS K7218

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	4.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA

热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	163	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数			内部方法
流动: 23 到 55°C	1.0E-5	cm/cm/°C	内部方法
横向: 23 到 55°C	9.0E-5	cm/cm/°C	内部方法

电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	3.0E+2	ohms	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+3	ohms-cm	IEC 60093

补充信息	额定值
Color Number	CD3501

注射	额定值	单位制
干燥温度	80.0 到 90.0	°C
干燥时间	3.0 到 4.0	hr
加工(熔体)温度	190 到 210	°C
模具温度	60.0 到 80.0	°C
注塑压力	49.0 到 98.0	MPa
螺杆转速	100 到 150	rpm

注射说明
Injection speed: 5-50 mm/s Injection Holding pressure: Gate sealing time + alpha Cooling: Plasticizing time or ejection capable time

备注
1. vs. M90-44, 0.06 MPa, 15 cm/s
2. 0.49 MPa, 30 cm/s
3. vs C-Steel, Steel Side
4. vs M90-44, Material Side
5. vs C-Steel, Material Side
6. vs M90-44, M90-44 Side