

DURACON® GH-10

10% 玻璃纤维增强材料
聚甲醛 (POM) 共聚物
Polyplastics Co., Ltd.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

DURACON® GH-10是一种聚甲醛(POM)共聚物产品,含有的填充物为10% 玻璃纤维增强材料. 它可以通过注射成型进行加工,在北美洲,欧洲或亚太地区有供货. 主要特性为:阻燃/额定火焰.

基本信息			
黄卡信息	E45034-101018803		
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,10% 填料按重量		
形式	粒子		
加工方法	注射成型		
部件标识代码 (ISO 11469)	>POM-GF10		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.47	g/cm³	ISO 1183
熔速率(熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	4.7	g/10 min	ISO 1133
溶化体积流率(MVR) (190°C/2.16 kg)	3.80	cm³/10min	ISO 1133
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	4700	MPa	ISO 527-2
拉伸应力	92.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	3.7	%	ISO 527-2
弯曲模量	4070	MPa	ISO 178
弯曲应力	131	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	4.8	kJ/m²	ISO 179/1eA
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	152	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数			内部方法
流动 : 23 到 55°C	4.0E-5	cm/cm/°C	内部方法
横向 : 23 到 55°C	1.1E-4	cm/cm/°C	内部方法
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+16	ohms	IEC 60093
体积电阻率	7.0E+13	ohms·cm	IEC 60093
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级	HB		UL 94
补充信息	额定值		
Color Number	CF3500		
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80.0 到 90.0	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	

加工(熔体)温度	190 到 210	°C
模具温度	60.0 到 80.0	°C
注塑压力	49.0 到 98.0	MPa
螺杆转速	100 到 150	rpm

注射说明

Injection speed: 5-50 mm/sInjection Holding pressure: Gate sealing time + α Cooling: Plasticizing time or ejection capable time