

# DURACON® GH-25

25% 玻璃纤维增强材料  
聚甲醛 ( POM ) 共聚物  
Polyplastics Co., Ltd.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司  
电话: 13061808058  
联系人: 赵先生  
邮箱: sales@su-jiao.com

## 产品说明

DURACON® GH-25是一种聚甲醛(POM)共聚物产品,含有的填充物为25% 玻璃纤维增强材料. 它可以通过注射成型进行加工,在北美洲,欧洲或亚太地区有供货. 典型应用领域为:汽车行业.

特性包括:

- 阻燃/额定火焰
- 高强度
- 坚硬

| 基本信息                               |                    |                          |            |
|------------------------------------|--------------------|--------------------------|------------|
| 黄卡信息                               | E45034-235733      |                          |            |
| 填料/增强材料                            | 玻璃纤维增强材料,25% 填料按重量 |                          |            |
| 特性                                 | 刚性,高               | 高强度                      |            |
| UL文件号                              | E45034             |                          |            |
| 形式                                 | 粒子                 |                          |            |
| 加工方法                               | 注射成型               |                          |            |
| 部件标识代码 (ISO 11469)                 | >POM-GF25          |                          |            |
| 物理性能                               | 额定值                | 单位制                      | 测试方法       |
| 密度                                 | 1.59               | g/cm³                    | ISO 1183   |
| 熔流率(熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)        | 2.5                | g/10 min                 | ISO 1133   |
| 溶化体积流率(MVR) (190°C/2.16 kg)        | 1.80               | cm³/10min                | ISO 1133   |
| 吸水率 (23°C, 24 hr)                  | 0.70               | %                        | ISO 62     |
| 硬度                                 | 额定值                | 单位制                      | 测试方法       |
| 洛氏硬度 (M 计秤)                        | 90                 |                          | ISO 2039-2 |
| 机械性能                               | 额定值                | 单位制                      | 测试方法       |
| 拉伸模量                               | 8500               | MPa                      | ISO 527-2  |
| 拉伸应力                               | 136                | MPa                      | ISO 527-2  |
| 拉伸应变 (断裂)                          | 2.8                | %                        | ISO 527-2  |
| 弯曲模量                               | 7900               | MPa                      | ISO 178    |
| 弯曲应力                               | 200                | MPa                      | ISO 178    |
| 摩擦系数                               |                    |                          | JIS K7218  |
| Dynamic <sup>1</sup>               | 0.37               |                          | JIS K7218  |
| 与钢 - 动态 <sup>2</sup>               | 0.60               |                          | JIS K7218  |
| 磨损因数                               |                    |                          | JIS K7218  |
| 0.060 MPa, 0.15 m/sec <sup>3</sup> | 300                | 10 <sup>-8</sup> mm³/N·m | JIS K7218  |
| 0.49 MPa, 0.30 m/sec <sup>4</sup>  | 400                | 10 <sup>-8</sup> mm³/N·m | JIS K7218  |
| 0.49 MPa, 0.30 m/sec <sup>5</sup>  | 8000               | 10 <sup>-8</sup> mm³/N·m | JIS K7218  |
| 0.060 MPa, 0.15 m/sec <sup>6</sup> | 10000              | 10 <sup>-8</sup> mm³/N·m | JIS K7218  |
| 冲击性能                               | 额定值                | 单位制                      | 测试方法       |

|                                                                                                                                    |                               |          |             |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|----------|-------------|
| 简支梁缺口冲击强度                                                                                                                          | 8.0                           | kJ/m²    | ISO 179/1eA |
| 热性能                                                                                                                                | 额定值                           | 单位制      | 测试方法        |
| 热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)                                                                                                               | 162                           | °C       | ISO 75-2/A  |
| 线形热膨胀系数                                                                                                                            |                               |          | 内部方法        |
| 流动 : 23 到 55°C                                                                                                                     | 3.0E-5                        | cm/cm/°C | 内部方法        |
| 横向 : 23 到 55°C                                                                                                                     | 9.0E-5                        | cm/cm/°C | 内部方法        |
| 电气性能                                                                                                                               | 额定值                           | 单位制      | 测试方法        |
| 表面电阻率                                                                                                                              | 9.0E+15                       | ohms     | IEC 60093   |
| 体积电阻率                                                                                                                              | 5.0E+13                       | ohms-cm  | IEC 60093   |
| 介电强度 (3.00 mm)                                                                                                                     | 24                            | kV/mm    | IEC 60243-1 |
| 可燃性                                                                                                                                | 额定值                           | 单位制      | 测试方法        |
| UL 阻燃等级                                                                                                                            | HB                            |          | UL 94       |
| 补充信息                                                                                                                               | 额定值                           |          |             |
| Color Number                                                                                                                       | CF3500/CD3501                 |          |             |
| 注射                                                                                                                                 | 额定值                           | 单位制      |             |
| 干燥温度                                                                                                                               | 80.0 到 90.0                   | °C       |             |
| 干燥时间                                                                                                                               | 3.0 到 4.0                     | hr       |             |
| 加工(熔体)温度                                                                                                                           | 190 到 210                     | °C       |             |
| 模具温度                                                                                                                               | 60.0 到 80.0                   | °C       |             |
| 注塑压力                                                                                                                               | 49.0 到 98.0                   | MPa      |             |
| 螺杆转速                                                                                                                               | 100 到 150                     | rpm      |             |
| 注射说明                                                                                                                               |                               |          |             |
| Injection speed: 5-50 mm/sInjection Holding pressure: Gate sealing time + alphaCooling: Plasticizing time or ejection capable time |                               |          |             |
| 备注                                                                                                                                 |                               |          |             |
| 1.                                                                                                                                 | vs. M90-44, 0.06 MPa, 15 cm/s |          |             |
| 2.                                                                                                                                 | 0.49 MPa, 30 cm/s             |          |             |
| 3.                                                                                                                                 | vs M90-44, Material Side      |          |             |
| 4.                                                                                                                                 | vs C-Steel, Steel Side        |          |             |
| 5.                                                                                                                                 | vs C-Steel, Material Side     |          |             |
| 6.                                                                                                                                 | vs M90-44, M90-44 Side        |          |             |