

DURACON® M90-07

聚甲醛 (POM) 共聚物
Polyplastics Co., Ltd.

产品说明

Black color concentrate

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息			
UL文件号	E66328		
外观	黑色		
形式	粒子		
加工方法	注射成型		
部件标识代码 (ISO 11469)	>POM-CD10		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
熔流率(熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	5.0	g/10 min	ISO 1133
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (M 计秤)	80		ISO 2039-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
线形热膨胀系数			内部方法
流动 : 23 到 55°C	1.1E-4	cm/cm/°C	内部方法
横向 : 23 到 55°C	1.1E-4	cm/cm/°C	内部方法
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级	HB		UL 94
补充信息	额定值		
Color Number	K30680		
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80.0 到 90.0	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
加工(熔体)温度	190 到 210	°C	
模具温度	60.0 到 80.0	°C	
注塑压力	49.0 到 98.0	MPa	
螺杆转速	100 到 150	rpm	

注射说明

Injection speed: 5-50 mm/sInjection Holding pressure: Gate sealing time + alphaCooling: Plasticizing time or ejection capable time