

DURACON® GH-25LV

聚甲醛 (POM) 共聚物
Polyplastics Co., Ltd.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Low VOC

基本信息			
特性	低 VOC		
形式	粒子		
加工方法	注射成型		
部件标识代码 (ISO 11469)	>POM-GF25		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.59	g/cm ³	ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	7.0	g/10 min	ISO 1133
溶化体积流率(MVR) (190°C/2.16 kg)	5.00	cm ³ /10min	ISO 1133
吸水率 (23°C, 24 hr)	0.70	%	ISO 62
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (M 计秤)	95		ISO 2039-2
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	8500	MPa	ISO 527-2
拉伸应力	126	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	2.3	%	ISO 527-2
弯曲模量	7600	MPa	ISO 178
弯曲应力	190	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	6.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	162	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数			内部方法
流动: 23 到 55°C	3.0E-5	cm/cm/°C	内部方法
横向: 23 到 55°C	9.0E-5	cm/cm/°C	内部方法
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级	HB		UL 94
补充信息	额定值	单位制	测试方法
Color Number	CF3500		
注射	额定值	单位制	测试方法
干燥温度	80.0 到 90.0	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
加工(熔体)温度	190 到 210	°C	
模具温度	60.0 到 80.0	°C	
注塑压力	49.0 到 98.0	MPa	

螺杆转速	100 到 150	rpm
------	-----------	-----

注射说明

Injection Speed: 5-50mm/s (0.3-3m/min)Molding Cycle:

Injection Holding Pressure: Gate sealing time + alpha

Cooling: Plasticizing time or ejection capable time