

DURACON® LU-02LV

聚甲醛 (POM) 共聚物
Polyplastics Co., Ltd.

产品说明

Low VOC, Low Gloss, Light-Resistant

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

特性	低 VOC	光泽,低
形式	粒子	
加工方法	注射成型	
部件标识代码 (ISO 11469)	>POM	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.39	g/cm³	ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	19	g/10 min	ISO 1133
溶化体积流率(MVR) (190°C/2.16 kg)	18.0	cm³/10min	ISO 1133
吸水率 (23°C, 24 hr)	0.50	%	ISO 62

硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (M 计秤)	80		ISO 2039-2

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2250	MPa	ISO 527-2
拉伸应力	54.0	MPa	ISO 527-2
标称拉伸断裂应变	20	%	ISO 527-2
弯曲模量	2100	MPa	ISO 178
弯曲应力	72.0	MPa	ISO 178
摩擦系数 - Dynamic			JIS K7218
-- 1	0.750		JIS K7218
-- 2	0.380		JIS K7218
Color Number	CF2001		
Specific Wear			JIS K7218
-- 3		10 ⁻³ mm³/N·km	JIS K7218
-- 4	15.0	10 ⁻³ mm³/N·km	JIS K7218
-- 5	40.0	10 ⁻³ mm³/N·km	JIS K7218
-- 6	6.00	10 ⁻³ mm³/N·km	JIS K7218

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	5.5	kJ/m²	ISO 179/1eA

热性能	额定值	单位制	测试方法
线形热膨胀系数			内部方法
流动 : 23 到 55°C	1.2E-4	cm/cm/°C	内部方法
横向 : 23 到 55°C	1.2E-4	cm/cm/°C	内部方法

电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	5.0E+15	ohms	IEC 60093

体积电阻率	7.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80.0 到 90.0	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
加工(熔体)温度	190 到 210	°C	
模具温度	60.0 到 80.0	°C	
注塑压力	49.0 到 98.0	MPa	
螺杆转速	100 到 150	rpm	
注射说明			
Injection Speed: 5-50mm/s (0.3-3m/min)Molding Cycle: Injection Holding Pressure: Gate sealing time + alpha Cooling: Plasticizing time or ejection capable time			
备注			
1.	vs C-Steel, pressure 0.49MPa, 30cm/s		
2.	vs M90-44, pressure0.06MPa, 15cm/s		
3.	vs C-Steel, steel side, pressure 0.98MPa, 30cm/s		
4.	vs M90-44, material side, pressure 0.06MPa, 15cm/s		
5.	vs M90-44, M90-44 side, pressure 0.06MPa, 15cm/s		
6.	vs C-Steel, material side, pressure 0.49MPa, 30cm/s		