

DURACON® MS-02

聚甲醛 (POM) 共聚物
Polyplastics Co., Ltd.

产品说明

High Sliding, Molybdenum Disulfide Filled, Wear Resistant

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息			
添加剂	二硫化钼润滑剂		
特性	低摩擦系数	耐磨损性良好	润滑
UL文件号	E45034		
形式	粒子		
加工方法	注射成型		
部件标识代码 (ISO 11469)	>POM-MD2		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.44	g/cm³	ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	9.0	g/10 min	ISO 1133
溶化体积流率(MVR) (190°C/2.16 kg)	8.00	cm³/10min	ISO 1133
吸水率 (23°C, 24 hr)	0.50	%	ISO 62
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (M 计秤)	90		ISO 2039-2
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2700	MPa	ISO 527-2
拉伸应力	64.0	MPa	ISO 527-2
标称拉伸断裂应变	20	%	ISO 527-2
弯曲模量	2500	MPa	ISO 178
弯曲应力	84.0	MPa	ISO 178
摩擦系数 - Dynamic			JIS K7218
-- 1	0.280		JIS K7218
-- 2	0.330		JIS K7218
Color Number	CD9000		
Specific Wear			JIS K7218
-- 3		10 ⁻³ mm³/N·km	JIS K7218
-- 4	5.00	10 ⁻³ mm³/N·km	JIS K7218
-- 5	50.0	10 ⁻³ mm³/N·km	JIS K7218
-- 6	8.00	10 ⁻³ mm³/N·km	JIS K7218
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	4.8	kJ/m²	ISO 179/1eA
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	81.0	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数			内部方法
流动 : 23 到 55°C	1.2E-4	cm/cm/°C	内部方法

横向 : 23 到 55°C	1.2E-4	cm/cm/°C	内部方法
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	2.0E+16	ohms	IEC 60093
体积电阻率	3.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级	HB		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80.0 到 90.0	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
加工(熔体)温度	190 到 210	°C	
模具温度	60.0 到 80.0	°C	
注塑压力	49.0 到 98.0	MPa	
螺杆转速	100 到 150	rpm	
注射说明			
Injection Speed: 5-50mm/s (0.3-3m/min)Molding Cycle: Injection Holding Pressure: Gate sealing time + alpha Cooling: Plasticizing time or ejection capable time			
备注			
1.	vs M90-44, pressure0.06MPa, 15cm/s		
2.	vs C-Steel, pressure 0.98MPa, 30cm/s		
3.	vs C-Steel, steel side, pressure 0.98MPa, 30cm/s		
4.	vs M90-44, M90-44 side, pressure 0.06MPa, 15cm/s		
5.	vs M90-44, material side, pressure 0.06MPa, 15cm/s		
6.	vs C-Steel, material side, pressure 0.98MPa, 30cm/s		