

DURACON® SF-10

聚甲醛 (POM) 共聚物
Polyplastics Co., Ltd.

产品说明

DURACON® SF-10是一种聚甲醛(POM)共聚物产品.
它可以通过注射成型进行加工,在北美洲,欧洲或亚太地区有供货.
特性包括:
阻燃/额定火焰
良好的柔韧性
耐冲击

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

黄卡信息	E45034-235795	
特性	抗撞击性,高	良好的柔韧性
UL文件号	E45034	
形式	粒子	
加工方法	注射成型	
部件标识代码 (ISO 11469)	>POM-I	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.36	g/cm³	ISO 1183
吸水率 (23°C, 24 hr)	0.60	%	ISO 62

硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (M 计秤)	60		ISO 2039-2

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	1900	MPa	ISO 527-2
拉伸应力	45.0	MPa	ISO 527-2
标称拉伸断裂应变	60	%	ISO 527-2
弯曲模量	1800	MPa	ISO 178
弯曲应力	61.0	MPa	ISO 178
摩擦系数			JIS K7218
Dynamic ¹	0.40		JIS K7218
与钢 - 动态 ²	0.50		JIS K7218
磨损因数			JIS K7218
0.49 MPa, 0.30 m/sec ³	< 1.0	10 ⁻⁸ mm³/N·m	JIS K7218
0.49 MPa, 0.30 m/sec ⁴	50	10 ⁻⁸ mm³/N·m	JIS K7218
0.060 MPa, 0.15 m/sec ⁵	100	10 ⁻⁸ mm³/N·m	JIS K7218
0.060 MPa, 0.15 m/sec ⁶	300	10 ⁻⁸ mm³/N·m	JIS K7218

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	12	kJ/m²	ISO 179/1eA

热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	82.0	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数			内部方法
流动 : 23 到 55°C	1.3E-4	cm/cm/°C	内部方法

横向 : 23 到 55°C	1.3E-4	cm/cm/°C	内部方法
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级	HB		UL 94
补充信息	额定值		
Color Number	CF2001		
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80.0 到 90.0	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
加工(熔体)温度	190 到 210	°C	
模具温度	60.0 到 80.0	°C	
注塑压力	49.0 到 98.0	MPa	
螺杆转速	100 到 150	rpm	
注射说明			
Injection speed: 5-50 mm/sInjection Holding pressure: Gate sealing time + alphaCooling: Plasticizing time or ejection capable time			
备注			
1.	vs. M90-44, 0.06 MPa, 15 cm/s		
2.	0.49 MPa, 30 cm/s		
3.	vs C-Steel, Steel Side		
4.	vs C-Steel, Material Side		
5.	vs M90-44, Material Side		
6.	vs M90-44, M90-44 Side		