

DURACON® SF-15LV

聚甲醛 (POM) 共聚物
Polyplastics Co., Ltd.

产品说明

DURACON® SF-15LV 是一种聚甲醛(POM)共聚物产品.
它可以通过注射成型进行加工,在北美洲,欧洲或亚太地区有供货.
特性包括:
阻燃/额定火焰
良好的韧性

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

特性	低 VOC	韧性良好
形式	粒子	
加工方法	注射成型	
部件标识代码 (ISO 11469)	>POM-I	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.32	g/cm³	ISO 1183
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	1750	MPa	ISO 527-2
拉伸应力	38.0	MPa	ISO 527-2
标称拉伸断裂应变	100	%	ISO 527-2
弯曲模量	1530	MPa	ISO 178
弯曲应力	51.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	15	kJ/m²	ISO 179/1eA
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	72.0	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数			内部方法
流动 : 23 到 55°C	1.3E-4	cm/cm/°C	内部方法
横向 : 23 到 55°C	1.3E-4	cm/cm/°C	内部方法
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+14	ohms	IEC 60093
体积电阻率	3.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
介电强度 (3.00 mm)	18	kV/mm	IEC 60243-1
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级	HB		UL 94
补充信息	额定值		
Color Number	CF2001		
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80.0 到 90.0	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
加工(熔体)温度	190 到 210	°C	

模具温度	60.0 到 80.0	°C
注塑压力	49.0 到 98.0	MPa
螺杆转速	100 到 150	rpm

注射说明

Injection speed: 5-50 mm/sInjection Holding pressure: Gate sealing time + α Cooling: Plasticizing time or ejection capable time