

Durethan® DP AKV 30 FN00 DUS013 000000

30% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺66

LANXESS GmbH

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

PA 66, 30 % glass fibers, injection molding, halogen free flame retardant

基本信息

填料/增强材料 玻璃纤维增强材料,30% 填料按重量

添加剂 阻燃性

特性 无卤 阻燃性

加工方法 注射成型

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度 (23°C)	1.43	--	g/cm ³	ISO 1183
收缩率				ISO 2577
垂直流动方向: 270°C, 2.00 mm ¹	0.70	--	%	ISO 2577
垂直流动方向: 120°C, 4小时, 2.00 mm ²	0.10	--	%	ISO 2577
流动方向: 270°C, 2.00 mm ³	0.20	--	%	ISO 2577
流动方向: 120°C, 4小时, 2.00 mm ⁴	0.10	--	%	ISO 2577

机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	10500	6500	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (断裂, 23°C)	120	75.0	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂, 23°C)	2.5	5.1	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ⁵ (23°C)	9300	5600	MPa	ISO 178/A
弯曲应力				ISO 178/A
3.5% 应变, 23°C	--	120	MPa	ISO 178/A
23°C ⁶	190	120	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	2.7	4.8	%	ISO 178/A
Residual Moisture Content	0.030 到 0.070		%	Karl Fisher

冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	10	--	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 (23°C)	45	47	kJ/m ²	ISO 180/1U

热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度				

0.45 MPa, 未退火	> 250	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	224	--	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	240	--	°C	ISO 306/B120
熔融温度 ⁸	260	--	°C	ISO 11357-3
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
表面电阻率	3.0E+16	4.0E+14	ohms	IEC 60093
体积电阻率 (23°C)	5.0E+15	5.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
介电强度 (23°C, 1.00 mm)	39	35	kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率				IEC 60250
23°C, 100 Hz	3.90	8.70		IEC 60250
23°C, 1 MHz	3.70	4.10		IEC 60250
耗散因数				IEC 60250
23°C, 100 Hz	8.0E-3	0.13		IEC 60250
23°C, 1 MHz	0.012	0.070		IEC 60250
漏电起痕指数 (解决方案 A)	600	--	V	IEC 60112
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级				UL 94
0.400 mm	V-0	--		UL 94
0.750 mm	V-0	--		UL 94
1.50 mm	V-0	--		UL 94
3.00 mm	V-0	--		UL 94
灼热丝易燃指数				IEC 60695-2-12
0.800 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
1.50 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
3.00 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
热灯丝点火温度				IEC 60695-2-13
0.750 mm	725	--	°C	IEC 60695-2-13
1.50 mm	725	--	°C	IEC 60695-2-13
3.00 mm	725	--	°C	IEC 60695-2-13
注射	干燥	单位制	测试方法	
干燥温度 - Dry Air Dryer	80.0		°C	
干燥时间 - Dry Air Dryer	2.0 到 6.0		hr	
加工(熔体)温度	265 到 285		°C	
模具温度	80.0 到 100		°C	
备注				
1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar			
2.	60x60x2mm			
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar			
4.	60x60x2mm			
5.	2.0 mm/min			
6.	2.0 mm/min			

-
7. 2 mm/min
 8. 10°C/min
-