

# CYCOLOY™ CX2244ME resin

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯  
SABIC Innovative Plastics

## 产品说明

CYCOLOY CX2244ME resin is a flame retardant PC/ABS blend featuring excellent balance of flow and impact together with UL-94 V0 rating at < 1mm. CYCOLOY CX2244ME resin also demonstrates improved chemical resistance to general hospital cleaners which can be considered for healthcare enclosure applications.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

### 基本信息

|      |                |        |        |
|------|----------------|--------|--------|
| 黄卡信息 | E121562-546346 |        |        |
| 添加剂  | 阻燃性            |        |        |
| 特性   | 抗撞击性,良好        | 良好的流动性 | 耐化学性良好 |
|      | 阻燃性            |        |        |
| 用途   | 外壳             | 医疗器材   |        |
| 加工方法 | 注射成型           |        |        |

| 物理性能                        | 额定值         | 单位制       | 测试方法       |
|-----------------------------|-------------|-----------|------------|
| 比重                          |             |           |            |
| --                          | 1.19        | g/cm³     | ASTM D792  |
| --                          | 1.20        | g/cm³     | ISO 1183   |
| 熔流率(熔体流动速率) (260°C/2.16 kg) | 18          | g/10 min  | ASTM D1238 |
| 溶化体积流率(MVR) (260°C/2.16 kg) | 15.0        | cm³/10min | ISO 1133   |
| 收缩率 - 流动 (3.20 mm)          | 0.40 到 0.60 | %         | 内部方法       |
| 吸水率                         |             |           | ISO 62     |
| 饱和, 23°C                    | 0.20        | %         | ISO 62     |
| 平衡, 23°C, 50% RH            | 0.10        | %         | ISO 62     |

| 机械性能                    | 额定值  | 单位制 | 测试方法         |
|-------------------------|------|-----|--------------|
| 拉伸模量                    |      |     |              |
| -- <sup>1</sup>         | 2600 | MPa | ASTM D638    |
| --                      | 2600 | MPa | ISO 527-2/1  |
| 抗张强度                    |      |     |              |
| 屈服 <sup>2</sup>         | 65.0 | MPa | ASTM D638    |
| 屈服                      | 65.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| 断裂 <sup>3</sup>         | 58.0 | MPa | ASTM D638    |
| 断裂                      | 50.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| 伸长率                     |      |     |              |
| 屈服 <sup>4</sup>         | 4.1  | %   | ASTM D638    |
| 屈服                      | 4.0  | %   | ISO 527-2/50 |
| 断裂 <sup>5</sup>         | 100  | %   | ASTM D638    |
| 断裂                      | 90   | %   | ISO 527-2/50 |
| 弯曲模量                    |      |     |              |
| 50.0 mm 跨距 <sup>6</sup> | 2500 | MPa | ASTM D790    |

|                                        |             |          |                                          |
|----------------------------------------|-------------|----------|------------------------------------------|
| -- <sup>7</sup>                        | 2500        | MPa      | ISO 178                                  |
| 弯曲应力                                   |             |          |                                          |
| --                                     | 96.0        | MPa      | ISO 178                                  |
| 屈服, 50.0 mm 跨距 <sup>8</sup>            | 104         | MPa      | ASTM D790                                |
| 冲击性能                                   | 额定值         | 单位制      | 测试方法                                     |
| 简支梁缺口冲击强度 <sup>9</sup>                 |             |          | ISO 179/1eA                              |
| -30°C                                  | 10          | kJ/m²    | ISO 179/1eA                              |
| 23°C                                   | 40          | kJ/m²    | ISO 179/1eA                              |
| 悬壁梁缺口冲击强度                              |             |          |                                          |
| -30°C                                  | 180         | J/m      | ASTM D256                                |
| 23°C                                   | 700         | J/m      | ASTM D256                                |
| -30°C <sup>10</sup>                    | 10          | kJ/m²    | ISO 180/1A                               |
| 23°C <sup>11</sup>                     | 40          | kJ/m²    | ISO 180/1A                               |
| 装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)       | 65.0        | J        | ASTM D3763                               |
| 热性能                                    | 额定值         | 单位制      | 测试方法                                     |
| 载荷下热变形温度                               |             |          |                                          |
| 1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm                  | 89.0        | °C       | ASTM D648                                |
| 1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 <sup>12</sup> | 93.0        | °C       | ISO 75-2/Af                              |
| 维卡软化温度                                 |             |          |                                          |
| --                                     | 110         | °C       | ASTM D1525, ISO 306/B50 11 <sup>13</sup> |
| --                                     | 113         | °C       | ISO 306/B120                             |
| Ball Pressure Test (75°C)              | Pass        |          | IEC 60695-10-2                           |
| 线形热膨胀系数                                |             |          | ASTM E831, ISO 11359-2                   |
| 流动: -40 到 40°C                         | 7.5E-5      | cm/cm/°C | ASTM E831, ISO 11359-2                   |
| 横向: -40 到 40°C                         | 7.5E-5      | cm/cm/°C | ASTM E831, ISO 11359-2                   |
| RTI Elec                               | 90.0        | °C       | UL 746                                   |
| RTI Imp                                | 90.0        | °C       | UL 746                                   |
| RTI                                    | 90.0        | °C       | UL 746                                   |
| 电气性能                                   | 额定值         | 单位制      | 测试方法                                     |
| 相比耐漏电起痕指数(CTI)                         | PLC 3       |          | UL 746                                   |
| 高电弧燃烧指数(HAI)                           | PLC 0       |          | UL 746                                   |
| 热丝引燃 (HWI)                             | PLC 3       |          | UL 746                                   |
| 可燃性                                    | 额定值         | 单位制      | 测试方法                                     |
| UL 阻燃等级                                |             |          | UL 94                                    |
| 0.750 mm                               | V-0         |          | UL 94                                    |
| 1.50 mm                                | 5VB         |          | UL 94                                    |
| 灼热丝易燃指数 (3.00 mm)                      | 960         | °C       | IEC 60695-2-12                           |
| 热灯丝点火温度 (3.00 mm)                      | 800         | °C       | IEC 60695-2-13                           |
| 注射                                     | 额定值         | 单位制      |                                          |
| 干燥温度                                   | 80.0 到 90.0 | °C       |                                          |
| 干燥时间                                   | 2.0 到 4.0   | hr       |                                          |

|           |               |    |
|-----------|---------------|----|
| 建议的最大水分含量 | 0.020         | %  |
| 料斗温度      | 60.0 到 80.0   | °C |
| 料筒后部温度    | 230 到 280     | °C |
| 料筒中部温度    | 240 到 290     | °C |
| 料筒前部温度    | 250 到 300     | °C |
| 射嘴温度      | 250 到 300     | °C |
| 加工(熔体)温度  | 250 到 300     | °C |
| 模具温度      | 60.0 到 85.0   | °C |
| 排气孔深度     | 0.030 到 0.075 | mm |

|     |                           |  |
|-----|---------------------------|--|
| 备注  |                           |  |
| 1.  | 5.0 mm/min                |  |
| 2.  | 类型 1, 50 mm/min           |  |
| 3.  | 类型 1, 50 mm/min           |  |
| 4.  | 类型 1, 50 mm/min           |  |
| 5.  | 类型 1, 50 mm/min           |  |
| 6.  | 1.3 mm/min                |  |
| 7.  | 2.0 mm/min                |  |
| 8.  | 1.3 mm/min                |  |
| 9.  | 80*10*3 sp=62mm           |  |
| 10. | 80*10*3                   |  |
| 11. | 80*10*3                   |  |
| 12. | 80*10*4 mm                |  |
| 13. | 标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N) |  |