

CYCOLOY™ CX7211 resin

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

SABIC Innovative Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

CYCOLOY CX7211 PC/ABS resin is a non-filled, injection moldable grade which has UL 94 rating at 2.5 mm 5VA. CYCOLOY CX7211 resin provides all color options and features an excellent balance of flow, impact and heat properties, which makes it an excellent candidate for thin wall applications.

基本信息

黄卡信息	E121562-474680		
特性	抗撞击性,良好	良好的流动性	耐热性,中等
用途	薄壁部件		
外观	可用颜色		
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重			
--	1.18	g/cm ³	ASTM D792
--	1.19	g/cm ³	ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (260°C/2.16 kg)	16	g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率(MVR) (260°C/2.16 kg)	14.0	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.40 到 0.60	%	内部方法
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.24	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.12	%	ISO 62

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	2950	MPa	ASTM D638
--	2800	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ²	66.0	MPa	ASTM D638
屈服	62.0	MPa	ISO 527-2/50
断裂 ³	60.0	MPa	ASTM D638
断裂	55.0	MPa	ISO 527-2/50
伸长率			
屈服 ⁴	4.0	%	ASTM D638
屈服	4.0	%	ISO 527-2/50
断裂 ⁵	98	%	ASTM D638
断裂	90	%	ISO 527-2/50
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁶	2750	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2500	MPa	ISO 178

弯曲应力			
--	100	MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁸	103	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ⁹			
-30°C	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	40	kJ/m ²	ISO 179/1eA
悬臂梁缺口冲击强度			
-30°C	130	J/m	ASTM D256
23°C	630	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	40	kJ/m ²	ISO 180/1A
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	60.0	J	ASTM D3763
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	94.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm	102	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	89.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm	96.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹²	90.0	°C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度	105	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50, ISO 306/B120 ¹³
Ball Pressure Test (75°C)	Pass		IEC 60695-10-2
线形热膨胀系数			
流动: -40 到 40°C	6.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
流动: -40 到 40°C	7.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: -40 到 40°C	5.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
横向: -40 到 40°C	7.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
导热系数	0.20	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	90.0	°C	UL 746
RTI Imp	90.0	°C	UL 746
RTI	90.0	°C	UL 746
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
体积电阻率	> 1.0E+15	ohms·cm	IEC 60093
介电强度			
0.800 mm, 在油中	35	kV/mm	IEC 60243-1
1.60 mm, 在油中	25	kV/mm	IEC 60243-1
3.20 mm, 在油中	17	kV/mm	IEC 60243-1
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 3		UL 746
高电弧燃烧指数(HAI)	PLC 0		UL 746

热丝引燃 (HWI)	PLC 2		UL 746
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
1.25 mm	V-1		UL 94
1.50 mm	V-0		UL 94
2.00 mm	5VB		UL 94
2.50 mm	5VA		UL 94
灼热丝易燃指数 (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
热灯丝点火温度			IEC 60695-2-13
1.00 mm	800	°C	IEC 60695-2-13
3.00 mm	800	°C	IEC 60695-2-13
极限氧指数	32	%	ISO 4589-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2 到 87.8	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
干燥时间,最大	8.0	hr	
建议的最大水分含量	0.040	%	
建议注射量	30 到 80	%	
料筒后部温度	221 到 254	°C	
料筒中部温度	221 到 266	°C	
料筒前部温度	243 到 277	°C	
射嘴温度	243 到 277	°C	
加工(熔体)温度	243 到 277	°C	
模具温度	60.0 到 82.2	°C	
背压	0.345 到 0.689	MPa	
螺杆转速	40 到 70	rpm	
排气孔深度	0.038 到 0.076	mm	
备注			
1.	5.0 mm/min		
2.	类型 1, 50 mm/min		
3.	类型 1, 50 mm/min		
4.	类型 1, 50 mm/min		
5.	类型 1, 50 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	2.0 mm/min		
8.	1.3 mm/min		
9.	80*10*3 sp=62mm		
10.	80*10*3		
11.	80*10*3		
12.	80*10*4 mm		
13.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)		