

# CYCOLOY™ CM8722 resin

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

SABIC Innovative Plastics

## 供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

## 产品说明

High stiffness PC/ABS blend offering practical impact, low CTE, high heat resistance, with good aesthetics suitable for injection molding

### 基本信息

特性	刚性,高	耐热性,高
加工方法	注射成型	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.27	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
溶化体积流率(MVR) (260°C/5.0 kg)	16.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
收缩率			内部方法
流动 : 3.20 mm	0.50 到 0.70	%	内部方法
横向流动 : 3.20 mm	0.50 到 0.70	%	内部方法

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- <sup>1</sup>	4300	MPa	ASTM D638
--	4200	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力			ISO 527-2/5
屈服	56.0	MPa	ISO 527-2/5
断裂	35.0	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变			ISO 527-2/5
屈服	3.7	%	ISO 527-2/5
断裂	40	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 <sup>2</sup>	4000	MPa	ISO 178
弯曲应力	100	MPa	ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 <sup>3</sup> (23°C)	27	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	140	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>4</sup>	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>5</sup>	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	48.0	J	ASTM D3763

热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 <sup>6</sup>			
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	131	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	117	°C	ISO 75-2/ Af
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动 : -40 到 40°C	4.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

横向：-40 到 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>注射</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	
干燥温度	120 到 127	°C	
干燥时间	4.0 到 6.0	hr	
建议的最大水分含量	0.010	%	
建议注射量	30 到 80	%	
料筒后部温度	260 到 270	°C	
料筒中部温度	265 到 290	°C	
料筒前部温度	270 到 300	°C	
射嘴温度	260 到 290	°C	
加工(熔体)温度	270 到 300	°C	
模具温度	60.0 到 100	°C	
背压	0.300 到 0.700	MPa	
螺杆转速	40 到 70	rpm	
排气孔深度	0.038 到 0.076	mm	
<b>备注</b>			
1.	5.0 mm/min		
2.	2.0 mm/min		
3.	80*10*3 sp=62mm		
4.	80*10*3		
5.	80*10*3		
6.	80*10*4 mm		