

CYCOLOY™ C7210A resin

滑石填料

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Cycloy* C7210A resin is talc-filled PC+ABS, nonhalogenated FR for thinwall molding applications. Very good modulus-ductility balance.

基本信息

黄卡信息	E207780-228483	E45587-236943
填料/增强材料	滑石填料	
添加剂	阻燃性	
特性	无卤	阻燃性
用途	薄壁部件	
加工方法	注射成型	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.22	g/cm ³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (260°C/2.16 kg)	16	g/10 min	ASTM D1238
收缩率			内部方法
流动 : 3.20 mm	0.30 到 0.50	%	内部方法
横向流动 : 3.20 mm	0.40 到 0.60	%	内部方法

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 ¹	3520	MPa	ASTM D638
抗张强度 ²			ASTM D638
屈服	63.4	MPa	ASTM D638
断裂	49.0	MPa	ASTM D638
伸长率 ³			ASTM D638
屈服	3.6	%	ASTM D638
断裂	80	%	ASTM D638
弯曲模量 ⁴ (50.0 mm 跨距)	3140	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁵ (断裂, 50.0 mm 跨距)	106	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	180	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	1900	J/m	ASTM D4812
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	47.5	J	ASTM D3763

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	92.2	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	82.2	°C	ASTM D648
维卡软化温度	102	°C	ASTM D1525 ⁶

线形热膨胀系数			ASTM E831
流动：-40 到 40°C	5.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
横向：-40 到 40°C	6.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec	90.0	°C	UL 746
RTI Imp	85.0	°C	UL 746
RTI	90.0	°C	UL 746
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
1.19 mm	V-0		UL 94
1.98 mm	5VB		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2 到 87.8	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
干燥时间,最大	8.0	hr	
建议的最大水分含量	0.040	%	
建议注射量	30 到 80	%	
料筒后部温度	221 到 254	°C	
料筒中部温度	221 到 266	°C	
料筒前部温度	243 到 277	°C	
射嘴温度	243 到 277	°C	
加工(熔体)温度	243 到 277	°C	
模具温度	60.0 到 82.2	°C	
背压	0.345 到 0.689	MPa	
螺杆转速	40 到 70	rpm	
排气孔深度	0.038 到 0.076	mm	
备注			
1.	5.0 mm/min		
2.	类型 1, 5.0 mm/min		
3.	类型 1, 5.0 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	1.3 mm/min		
6.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)		