

CYCOLOY™ C7410 resin

滑石填料

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

CYCOLOY C7410 resin is a talc-filled PC+ABS, nonhalogenated FR for thinwall molding applications.

基本信息

黄卡信息 E207780-299801

填料/增强材料 滑石填料

特性 无卤 阻燃性

用途 薄壁部件

加工方法 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.22	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (260°C/2.16 kg)	13	g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率(MVR) (260°C/2.16 kg)	12.6	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率			内部方法
流动 : 3.20 mm	0.30 到 0.50	%	内部方法
横向流动 : 3.20 mm	0.30 到 0.50	%	内部方法
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.26	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.060	%	ISO 62

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- 1	3310	MPa	ASTM D638
--	3350	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ²	54.0	MPa	ASTM D638
屈服	58.0	MPa	ISO 527-2/5
断裂 ³	44.0	MPa	ASTM D638
断裂	38.0	MPa	ISO 527-2/5
伸长率			
屈服 ⁴	3.5	%	ASTM D638
屈服	3.6	%	ISO 527-2/5
断裂 ⁵	74	%	ASTM D638
断裂	78	%	ISO 527-2/5
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁶	3180	MPa	ASTM D790
-- ⁷	3270	MPa	ISO 178

弯曲应力			
--	95.0	MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁸	96.0	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ⁹ (23°C)	11	kJ/m ²	ISO 179/1eA
悬臂梁缺口冲击强度			
-30°C	71	J/m	ASTM D256
23°C	320	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	31	kJ/m ²	ISO 180/1A
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	80.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm	87.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹²	83.0	°C	ISO 75-2/ Af
维卡软化温度			
--	103	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 11 ¹³
--	106	°C	ISO 306/B120
线形热膨胀系数			
流动: -40 到 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
横向: -40 到 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级			
0.800 mm	V-0		UL 94
0.00 mm	5VB		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2 到 87.8	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
干燥时间,最大	8.0	hr	
建议的最大水分含量	0.040	%	
建议注射量	30 到 80	%	
料筒后部温度	221 到 254	°C	
料筒中部温度	221 到 266	°C	
料筒前部温度	243 到 277	°C	
射嘴温度	243 到 277	°C	
加工(熔体)温度	243 到 277	°C	
模具温度	60.0 到 82.2	°C	
背压	0.345 到 0.689	MPa	
螺杆转速	40 到 70	rpm	
排气孔深度	0.038 到 0.076	mm	
备注			

1.	5.0 mm/min
2.	类型 1, 5.0 mm/min
3.	类型 1, 5.0 mm/min
4.	类型 1, 5.0 mm/min
5.	类型 1, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)