

CYCOLOY™ CM4300 resin

20% 玻璃纤维增强材料

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

SABIC Innovative Plastics Europe

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

CYCOLOY EXCY0372 is a 20% glass reinforced PC+ABS blend for injection molding purposes, featuring of balanced properties of high modulus, good flow and ductility. It is of Br- & Cl-free flame retardant systems.

基本信息

填料/增强材料 玻璃纤维增强材料,20% 填料按重量

添加剂 阻燃性

特性 Chlorine Free 良好的流动性 无溴
延展性 阻燃性

RoHS 合规性 RoHS 合规

加工方法 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

溶化体积流率(MVR) (260°C/2.16 kg)	12.0	cm ³ /10min	ISO 1133
-----------------------------	------	------------------------	----------

吸水率 (饱和, 23°C)	0.15	%	ISO 62
----------------	------	---	--------

硬度	额定值	单位制	测试方法
----	-----	-----	------

洛氏硬度 (R 计秤)	115		ISO 2039-2
-------------	-----	--	------------

机械性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

拉伸模量 ¹	7000	MPa	ASTM D638
-------------------	------	-----	-----------

拉伸应力 (断裂)	100	MPa	ISO 527-2/5
-----------	-----	-----	-------------

拉伸应变 (断裂)	3.0	%	ISO 527-2/5
-----------	-----	---	-------------

弯曲模量 ²	6700	MPa	ISO 178
-------------------	------	-----	---------

弯曲应力	150	MPa	ISO 178
------	-----	-----	---------

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

悬壁梁缺口冲击强度

23°C	80	J/m	ASTM D256
------	----	-----	-----------

-30°C ³	9.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
--------------------	-----	-------------------	------------

23°C ⁴	9.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
-------------------	-----	-------------------	------------

无缺口伊佐德冲击强度 ⁵ (23°C)	31	kJ/m ²	ISO 180/1U
--------------------------------	----	-------------------	------------

多轴向仪器化冲击能量	11.0	J	ISO 6603-2
------------	------	---	------------

热性能	额定值	单位制	测试方法
-----	-----	-----	------

载荷下热变形温度

0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	90.0	°C	ASTM D648
------------------------	------	----	-----------

1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	94.0	°C	ASTM D648
-----------------------	------	----	-----------

维卡软化温度

--	93.0	°C	ASTM D1525 ⁶
----	------	----	-------------------------

--	98.0	°C	ISO 306/B120
----	------	----	--------------

线形热膨胀系数			ASTM E831
流动：-40 到 40°C	2.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
横向：-40 到 40°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
导热系数 (50°C)	0.20	W/m/K	ASTM C177
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级 (3.00 mm)	V-1		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80.0 到 90.0	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.010	%	
料筒后部温度	230 到 270	°C	
料筒中部温度	240 到 280	°C	
料筒前部温度	250 到 280	°C	
射嘴温度	250 到 280	°C	
加工(熔体)温度	250 到 280	°C	
模具温度	80.0 到 100	°C	
背压	3.00 到 9.00	MPa	
螺杆转速	30 到 150	rpm	
备注			
1.	5.0 mm/min		
2.	2.0 mm/min		
3.	80*10*3		
4.	80*10*3		
5.	80*10*3		
6.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)		