

CYCOLOY™ CM6140 resin

填料

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

SABIC Innovative Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

CYCOLOY resin grade CM6140 is a flame retardant, filled PC/ABS blend. It is of non-brominated & non-chlorinated FR system to meet UL94 V0 at 0.8mm. Key features include thin wall FR, higher stiffness, balanced properties in flow, impact and heat designed for various thin wall applications.

基本信息

填料/增强材料	填料		
添加剂	阻燃性		
特性	Chlorine Free 良好的流动性 阻燃性	刚性,良好 耐热性,中等	抗撞击性,良好 无溴
用途	薄壁部件		
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重			
--	1.26	g/cm ³	ASTM D792
--	1.25	g/cm ³	ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (260°C/2.16 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率(MVR) (220°C/5.0 kg)	14.0	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率			内部方法
流动 : 3.20 mm	0.30 到 0.50	%	内部方法
横向流动 : 3.20 mm	0.40 到 0.60	%	内部方法
吸水率			
24 hr, 50% RH	0.010	%	ASTM D570
24 hr	0.10	%	ASTM D570
饱和, 23°C	0.090	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.010	%	ISO 62

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	3500	MPa	ASTM D638
--	3200	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ²	65.0	MPa	ASTM D638
屈服 ³	65.0	MPa	ASTM D638
断裂 ⁴	50.0	MPa	ASTM D638
断裂	50.0	MPa	ISO 527-2/5
伸长率			

屈服 ⁵	4.0	%	ASTM D638
屈服	3.5	%	ISO 527-2/5
断裂 ⁶	100	%	ASTM D638
断裂	15	%	ISO 527-2/50
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁷	3300	MPa	ASTM D790
-- ⁸	3450	MPa	ISO 178
弯曲应力			
--	97.0	MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁹	100	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ¹⁰			
-30°C	5.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
悬壁梁缺口冲击强度			
-30°C	88	J/m	ASTM D256
23°C	200	J/m	ASTM D256
-30°C ¹¹	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	50.0	J	ASTM D3763
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm	97.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	83.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm	89.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹³	80.0	°C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度			
--	91.0	°C	ASTM D1525 ¹⁴
--	98.0	°C	ISO 306/B50
--	102	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (75°C)	Pass		IEC 60695-10-2
线形热膨胀系数			
流动: -40 到 40°C	5.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
横向: -40 到 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	3.5E+15	ohms	ASTM D257
体积电阻率	2.7E+16	ohms·cm	ASTM D257
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			
0.600 mm	V-1		UL 94
0.800 mm	V-0		UL 94

1.50 mm	5VB		UL 94
灼热丝易燃指数 (0.800 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
热灯丝点火温度			IEC 60695-2-13
1.00 mm	850	°C	IEC 60695-2-13
3.00 mm	800	°C	IEC 60695-2-13

注射	额定值	单位制	
干燥温度	90.0	°C	
干燥时间	> 4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.040	%	
料筒后部温度	275 到 300	°C	
料筒中部温度	275 到 300	°C	
料筒前部温度	280 到 300	°C	
射嘴温度	280 到 300	°C	
加工(熔体)温度	275 到 300	°C	
模具温度	60.0 到 80.0	°C	

备注			
1.	5.0 mm/min		
2.	类型 1, 5.0 mm/min		
3.	类型 1, 50 mm/min		
4.	类型 1, 5.0 mm/min		
5.	类型 1, 5.0 mm/min		
6.	类型 1, 5.0 mm/min		
7.	1.3 mm/min		
8.	2.0 mm/min		
9.	1.3 mm/min		
10.	80*10*3 sp=62mm		
11.	80*10*3		
12.	80*10*3		
13.	80*10*4 mm		
14.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)		