## CYCOLOY™ CM6210 resin

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

**SABIC Innovative Plastics** 

## 产品说明

CYCOLOY resin CM6210 is a high-modulus flame retardant PC/ABS with non-brominated and non-chlorinated FR system. It can be used for extrusion & thermoforming applications and also for injection molding applications where higher stiffness is needed.

## 供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

	E121562-562442		
添加剂	阻燃性	교사 수	<del></del> \-
特性	Chlorine Free	刚性,高	无溴
	阻燃性		
加工方法 ————————————————————————————————————	片材挤出成型 ————————————————————————————————————		
物理性能 ————————————————————————————————————	<b>额定值</b>	单位制 	测试方法 ————————————————————————————————————
比重			
	1.28	g/cm³	ASTM D792
	1.27	g/cm³	ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (260°C/5.0 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率(MVR) (260°C/5.0 kg)	9.00	cm³/10min	ISO 1133
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.40 到 0.60	%	内部方法
吸水率			ISO 62
饱和, 23℃	0.30	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.10	%	ISO 62
 更度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 计秤)	98		ISO 2039-2
		单位制	测试方法
拉伸模量			
1	3570	MPa	ASTM D638
	3660	MPa	ISO 527-2/1
屈服 <sup>2</sup>	64.0	MPa	ASTM D638
屈服	59.7	MPa	ISO 527-2/5
屈服	63.0	MPa	ISO 527-2/50
断裂 <sup>3</sup>	50.0	MPa	ASTM D638
断裂	65.0	MPa	ISO 527-2/5
断裂	50.0	MPa	ISO 527-2/50
申长率		•	
ー ・ ・ 屈服 <sup>4</sup>	4.9	%	ASTM D638
屈服	3.6	%	ISO 527-2/5
屈服	3.5	%	ISO 527-2/50
<b>断</b> 製 <sup>5</sup>	J.J	70	130 327-2/30

断裂	100	%	ISO 527-2/5
断裂	97	%	ISO 527-2/50
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 <sup>6</sup>	3500	MPa	ASTM D790
7	3560	MPa	ISO 178
弯曲应力			
	106	MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 <sup>8</sup>	110	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 <sup>9</sup>			ISO 179/1eA
-30°C	10	kJ/m²	ISO 179/1eA
23°C	45	kJ/m²	ISO 179/1eA
悬壁梁缺口冲击强度			
-30°C	90	J/m	ASTM D256
23°C	500	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>10</sup>	10	kJ/m²	ISO 180/1A
23°C <sup>11</sup>	45	kJ/m²	ISO 180/1A
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	45.0	J	ASTM D3763
热变形温度	P() ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )	1 1	,
0.45 MPa, 未退火, 100 mm 跨距 <sup>12</sup>	99.0	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	90.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 100 mm 跨距 <sup>13</sup>	89.0	°C	ISO 75-2/Ae
维卡软化温度			•
	106	°C	ASTM D1525 <sup>14</sup>
	112	°C	ISO 306/B50
	114	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test			IEC 60695-10-2
75°C	Pass		IEC 60695-10-2
95°C <sup>15</sup>	Pass		IEC 60695-10-2
线形热膨胀系数			
流动: -40 到 40°C			
流动40 到 40 C	5.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
流动: -40 到 40°C 流动: -40 到 40°C	5.7E-5 5.2E-5	cm/cm/°C cm/cm/°C	ASTM E831 ISO 11359-2
		cm/cm/°C	
流动:-40 到 40°C	5.2E-5	cm/cm/°C cm/cm/°C	ISO 11359-2
流动:-40 到 40°C 流动:23 到 60°C	5.2E-5 5.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2 ISO 11359-2
流动: -40 到 40°C 流动: 23 到 60°C 横向: -40 到 40°C 横向: -40 到 40°C	5.2E-5 5.2E-5 7.0E-5	cm/cm/°C  cm/cm/°C  cm/cm/°C  cm/cm/°C	ISO 11359-2 ISO 11359-2 ASTM E831
流动: -40 到 40°C 流动: 23 到 60°C 横向: -40 到 40°C 横向: -40 到 40°C 横向: 23 到 60°C	5.2E-5 5.2E-5 7.0E-5 6.0E-5	cm/cm/°C  cm/cm/°C  cm/cm/°C  cm/cm/°C  cm/cm/°C	ISO 11359-2 ISO 11359-2 ASTM E831 ISO 11359-2 ISO 11359-2
流动: -40 到 40°C 流动: 23 到 60°C 横向: -40 到 40°C 横向: -40 到 40°C 横向: 23 到 60°C	5.2E-5 5.2E-5 7.0E-5 6.0E-5 6.0E-5 0.30	cm/cm/°C  cm/cm/°C  cm/cm/°C  cm/cm/°C	ISO 11359-2 ISO 11359-2 ASTM E831 ISO 11359-2 ISO 8302
流动: -40 到 40°C 流动: 23 到 60°C 横向: -40 到 40°C 横向: -40 到 40°C	5.2E-5 5.2E-5 7.0E-5 6.0E-5 6.0E-5	cm/cm/°C  cm/cm/°C  cm/cm/°C  cm/cm/°C  cm/cm/°C  cm/cm/°C	ISO 11359-2 ISO 11359-2 ASTM E831 ISO 11359-2 ISO 11359-2

电气性能	额定值	单位制	测试方法
介电强度			IEC 60243-1
0.800 mm, 在油中	38	kV/mm	IEC 60243-1
1.60 mm, 在油中	26	kV/mm	IEC 60243-1
3.20 mm, 在油中	17	kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率			IEC 60250
50 Hz	2.90		IEC 60250
60 Hz	2.90		IEC 60250
1 MHz	2.80		IEC 60250
耗散因数			IEC 60250
50 Hz	3.0E-3		IEC 60250
60 Hz	3.0E-3		IEC 60250
1 MHz	4.0E-3		IEC 60250
漏电起痕指数	250	V	IEC 60112
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.50 mm)	V-0		UL 94
挤出	额定值	单位制	
干燥温度	82.2 到 87.8	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
料筒1区温度	182 到 227	°C	
料筒2区温度	188 到 232	°C	
料筒3区温度	204 到 241	°C	
料筒4区温度	210 到 243	°C	
料筒4区温度 接头温度	210 到 243 210 到 243	°C	

Drying Time (Cumulative): 12 hrsMinimum Moisture Content: 0.04 %Roll Stack Temp - Bottom: 66 - 88 °CRoll Stack Temp - Middle: 71 - 93 °CRoll Stack Temp - Top: 71 - 99 °C

备注	
1.	5.0 mm/min
2.	类型 1, 5.0 mm/min
3.	类型 1, 5.0 mm/min
4.	类型 1, 5.0 mm/min
5.	类型 1, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*3 sp=62mm
10.	80*10*3
11.	80*10*3
12.	120*10*4 mm

13.	120*10*4 mm
14.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)
15.	Approximate maximum