

CYCOLOY™ HC1204HF resin

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

SABIC Innovative Plastics

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

High heat PC/ABS blend offering good flow and excellent impact. For medical devices and pharmaceutical applications. Healthcare management of change, biocompatible (ISO10993 or USP Class VI).

基本信息

黄卡信息	E121562-221028		
特性	抗冲击性,高 生物兼容性	良好的流动性	耐热性,高
用途	药物	医疗/护理用品	
机构评级	ISO 10993	USP 第VI类	
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.15	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (260°C/5.0 kg)	24	g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率(MVR)			ISO 1133
260°C/2.16 kg	8.00	cm ³ /10min	ISO 1133
260°C/5.0 kg	22.0	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率 - 流动			内部方法
-- ¹	0.50 到 0.70	%	内部方法
3.20 mm	0.50 到 0.70	%	内部方法
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.60	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62

硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 计秤)	115		ISO 2039-2
球压硬度 (H 358/30)	96.0	MPa	ISO 2039-1

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ²	2270	MPa	ASTM D638
--	2400	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ³	57.0	MPa	ASTM D638
屈服	55.0	MPa	ISO 527-2/5, ISO 527-2/50
断裂 ⁴	47.0	MPa	ASTM D638
断裂	45.0	MPa	ISO 527-2/5, ISO 527-2/50
伸长率			

屈服 ⁵	5.0	%	ASTM D638
屈服	5.0	%	ISO 527-2/5
屈服	4.0	%	ISO 527-2/50
断裂 ⁶	100	%	ASTM D638
断裂	100	%	ISO 527-2/5
断裂	> 50	%	ISO 527-2/50
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁷	2300	MPa	ASTM D790
-- ⁸	2300	MPa	ISO 178
弯曲应力			
--	80.0	MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁹	88.0	MPa	ASTM D790
泰伯耐磨性 (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 转轮)	63.0	mg	内部方法
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ¹⁰			
-30°C	30	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	50	kJ/m ²	ISO 179/1eA
悬臂梁缺口冲击强度			
-30°C	480	J/m	ASTM D256
23°C	580	J/m	ASTM D256
-30°C ¹¹	30	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	50	kJ/m ²	ISO 180/1A
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	54.0	J	ASTM D3763
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 100 mm 跨距 ¹³	122	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	112	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 100 mm 跨距 ¹⁴	102	°C	ISO 75-2/Ae
维卡软化温度			
--	130	°C	ASTM D1525 ¹⁵
--	126	°C	ISO 306/B50
--	128	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
线形热膨胀系数			
流动: -40 到 40°C	7.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
流动: 23 到 60°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: -40 到 40°C	7.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
横向: 23 到 60°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
导热系数			
RTI Elec	105	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746

RTI	105	°C	UL 746
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
体积电阻率	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
介电强度			IEC 60243-1
0.800 mm, 在油中	35	kV/mm	IEC 60243-1
1.60 mm, 在油中	25	kV/mm	IEC 60243-1
3.20 mm, 在油中	17	kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率			IEC 60250
50 Hz	2.80		IEC 60250
60 Hz	2.80		IEC 60250
1 MHz	2.70		IEC 60250
耗散因数			IEC 60250
50 Hz	2.0E-3		IEC 60250
60 Hz	2.0E-3		IEC 60250
1 MHz	7.0E-3		IEC 60250
漏电起痕指数	250	V	IEC 60112
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
1.20 mm	HB		UL 94
3.00 mm	HB		UL 94
灼热丝易燃指数 (1.00 mm)	650	°C	IEC 60695-2-12
极限氧指数	23	%	ISO 4589-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	100 到 110	°C	
干燥时间	2.0 到 4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料斗温度	60.0 到 80.0	°C	
料筒后部温度	230 到 260	°C	
料筒中部温度	250 到 290	°C	
料筒前部温度	250 到 290	°C	
射嘴温度	240 到 280	°C	
加工(熔体)温度	260 到 290	°C	
模具温度	60.0 到 90.0	°C	
备注			
1.	Tensile Bar		
2.	5.0 mm/min		
3.	类型 1, 50 mm/min		
4.	类型 1, 50 mm/min		
5.	类型 1, 50 mm/min		
6.	类型 1, 50 mm/min		
7.	1.3 mm/min		

8.	2.0 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*3 sp=62mm
11.	80*10*3
12.	80*10*3
13.	120*10*4 mm
14.	120*10*4 mm
15.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)