

Chemlon® CHEMLON 150 G

玻璃纤维增强材料

聚酰胺66

Chem Polymer公司

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Chemlon® CHEMLON 150 G是一种聚酰胺66(尼龙66)材料,含有的填充物为玻璃纤维增强材料. 该产品在北美洲,欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:注射成型. Chemlon® CHEMLON 150 G的主要特性为:阻燃/额定火焰.

基本信息			
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料		
形式	粒子		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.55	g/cm ³	ASTM D792
收缩率 - 流动 ¹	0.070 到 0.17	%	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度	237	MPa	ASTM D638
伸长率			ASTM D638
屈服	3.0	%	ASTM D638
断裂	3.0	%	ASTM D638
弯曲模量	13000	MPa	ASTM D790
弯曲强度	324	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	160	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	> 255	°C	ASTM D648
熔融温度	257	°C	ASTM D789
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.810 mm)	HB		UL 94
极限氧指数	25	%	ASTM D2863
FMVSS 可燃性	合格		FMVSS 302
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80.0	°C	
建议的最大水分含量	0.20	%	
建议的最大回料比例	25	%	
料筒后部温度	252 到 279	°C	
料筒中部温度	268 到 291	°C	
料筒前部温度	268 到 291	°C	
射嘴温度	268 到 291	°C	
加工(熔体)温度	266 到 285	°C	

备注

1. 取决于成型条件,尤其是模具温度.