

Chemlon® AT10

聚酰胺66

Chem Polymer公司

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

AT10 is a modified nylon 66 that offers ultra high impact strength coupled with good rigidity, with this impact resistance maintained at sub-zero temperatures.

The excellent impact performance also means that it may be possible to use mouldings prior to any conditioning.

基本信息

特性	超高抗冲击性	刚性,高	耐低温冲击	
加工方法	注射成型			
物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.09	--	g/cm ³	ISO 1183
收缩率 ¹	2.0 到 2.4	--	%	内部方法
吸水率 (平衡, 23°C, 50% RH)	2.1	--	%	ISO 62
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	1800	1500	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服)	48.0	42.0	MPa	ISO 527-2
弯曲模量	1800	1100	MPa	ISO 178
弯曲应力 ²	53.0	30.0	MPa	ISO 178
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	50 kJ/m ²	无断裂		ISO 179
简支梁无缺口冲击强度	无断裂	无断裂		ISO 179
悬臂梁缺口冲击强度	80 kJ/m ²	无断裂		ISO 180
无缺口伊佐德冲击强度	无断裂	无断裂		ISO 180
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度				
0.45 MPa, 未退火	150	140	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	70.0	60.0	°C	ISO 75-2/A
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+12	1.0E+11	ohms	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+13	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
介电强度 (3.00 mm)	10	12	kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率 (1 MHz)	3.10	--		IEC 60250
漏电起痕指数	> 600	> 600	V	IEC 60112
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级	HB	--		内部方法
极限氧指数	21	--	%	ISO 4589-2
注射	干燥	单位制		
干燥温度	80.0 到 100		°C	

干燥时间	2.0	hr
料筒后部温度	265 到 285	°C
料筒中部温度	265 到 285	°C
料筒前部温度	265 到 285	°C
加工(熔体)温度	< 300	°C
模具温度	20.0 到 40.0	°C
注射速度	中等	
螺杆转速	50 到 200	rpm

注射说明

Back pressure: Low Injection pressure: Medium No drying is necessary unless the materials has been exposed to air for longer than three hours.

备注

1. Mould shrinkage is significantly influenced by many factors including wall thickness, gating, component shape and moulding conditions. The range values stated were determined from specimen bar mouldings of 1.5mm to 4mm wall thickness. They are provided as a guide for comparison purposes only and no guarantee should be inferred from their inclusion. (Specimens measured in the dry state, 24 hours after moulding).
2. At conventional deflection