

Chemlon® ALF20

聚酰胺66

Chem Polymer公司

产品说明

ALF20 is a self-lubricating grade of nylon 66 containing both PTFE and Silicone. It offers outstanding surface wear characteristics of moulded parts. It is intended for use in applications such as bearings and mechanical parts.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

添加剂	PTFE+硅酮润滑剂		
特性	低摩擦系数	耐磨损性良好	润滑
	自润滑		
用途	机器/机械部件	轴承	
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

密度	1.25	g/cm³	ISO 1183
----	------	-------	----------

机械性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

拉伸应力	60.0	MPa	ISO 527-2
------	------	-----	-----------

拉伸应变 (断裂)	4.0	%	ISO 527-2
-----------	-----	---	-----------

弯曲模量	2800	MPa	ISO 178
------	------	-----	---------

磨损因数	24	10 ⁻⁸ mm³/N·m	内部方法
------	----	--------------------------	------

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

悬壁梁缺口冲击强度	4.0	kJ/m²	ISO 180/A
-----------	-----	-------	-----------

热性能	额定值	单位制	测试方法
-----	-----	-----	------

热变形温度			
-------	--	--	--

0.45 MPa, 未退火	> 200	°C	ISO 75-2/B
---------------	-------	----	------------

1.8 MPa, 未退火	95.0	°C	ISO 75-2/A
--------------	------	----	------------

注射	额定值	单位制	
----	-----	-----	--

干燥温度	80.0	°C	
------	------	----	--

干燥时间	2.0	hr	
------	-----	----	--

料筒后部温度	270 到 290	°C	
--------	-----------	----	--

料筒中部温度	270 到 290	°C	
--------	-----------	----	--

料筒前部温度	270 到 290	°C	
--------	-----------	----	--

加工(熔体)温度	270 到 290	°C	
----------	-----------	----	--

模具温度	20.0 到 40.0	°C	
------	-------------	----	--

注射速度	快速		
------	----	--	--

Back Pressure	Low		
---------------	-----	--	--

Screw Speed	Moderate		
-------------	----------	--	--

注射说明

No drying is necessary unless the material has been exposed to air for longer than three hours. The appearance of splash marks on the surface of mouldings indicates excessive moisture is present.