

Chemlon® 66AT

聚酰胺66

Chem Polymer公司

产品说明

66AT is an unfilled, modified nylon 66 that offers good low temperature impact strength and toughness, coupled with reasonable rigidity.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

添加剂	冲击改性剂		
特性	冲击改性	低温韧性	耐低温冲击
	中等硬度		
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.12	g/cm ³	ISO 1183
收缩率 ¹	1.5 到 2.5	%	内部方法
吸水率 (平衡, 23°C, 50% RH)	2.4	%	ISO 62

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2600	MPa	ISO 527-2
拉伸应力	75.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	25	%	ISO 527-2
弯曲模量	2500	MPa	ISO 178
弯曲应力	75.0	MPa	ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度	6.0	kJ/m ²	ISO 180/A

可燃性	额定值	单位制	测试方法
极限氧指数	23	%	ISO 4589-2

注射	额定值	单位制
干燥温度	80.0	°C
干燥时间	2.0	hr
料筒后部温度	270 到 290	°C
料筒中部温度	270 到 290	°C
料筒前部温度	270 到 290	°C
加工(熔体)温度	270 到 290	°C
模具温度	80.0 到 90.0	°C
注射速度	快速	
Back Pressure	Low	
Screw Speed	Moderate	

注射说明

No drying is necessary unless the material has been exposed to air for longer than three hours. The appearance of splash marks on the surface of mouldings indicates excessive moisture is present.

备注

1.

Mould shrinkage is significantly influenced by many factors including wall thickness, gating, moulding shape and processing conditions. The range values given are determined from specimen bar mouldings of 1.5mm to 4mm wall thickness. They are provided as a guide for comparison purposes only and no guarantee should be inferred from their inclusion. (Specimens measured in the dry state, 24 hours after moulding).