

Chemlon® 66GS6

30% 玻璃珠
聚酰胺66
Chem Polymer公司

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

66GS6 是一种含有30%玻璃珠的尼龙66,可提供更大的刚性和较小的变形性.

基本信息				
填料/增强材料		玻璃珠,30% 填料按重量		
特性	低翘曲性		刚性,高	
形式	粒子			
加工方法	注射成型			
物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.36	--	g/cm³	ISO 1183
收缩率	0.80 到 1.0	--	%	ISO 294-4
吸水率 (平衡, 23°C, 50% RH)	0.80	--	%	ISO 62
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	4000	2000	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服)	85.0	48.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	5.0 到 10	20 到 50	%	ISO 527-2
弯曲模量	2800	1100	MPa	ISO 178
弯曲应力				ISO 178
-- 1	130	--	MPa	ISO 178
-- 2	--	63.0	MPa	ISO 178
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度	3.0	9.0	kJ/m²	ISO 180
无缺口伊佐德冲击强度	23 kJ/m²	无断裂		ISO 180
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度				
0.45 MPa, 未退火	220	210	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	80.0	70.0	°C	ISO 75-2/A
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+14	1.0E+11	ohms	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+14	1.0E+11	ohms-cm	IEC 60093
介电强度 (3.00 mm)	17	11	kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率 (1 MHz)	3.60	4.00		IEC 60250
耗散因数 (1 MHz)	0.010	0.040		IEC 60250
漏电起痕指数	600	500	V	IEC 60112
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级	HB	HB		UL 94

注射	干燥	单位制
干燥温度	80.0	°C
干燥时间	2.0	hr
料筒后部温度	270 到 290	°C
料筒中部温度	270 到 290	°C
料筒前部温度	270 到 290	°C
加工(熔体)温度	< 300	°C
模具温度	80.0 到 90.0	°C
注射速度	快速	
螺杆转速	50 到 200	rpm

注射说明

如果材料在空气中暴露的时间不超过3小时,则无需干燥.背压:低注射压力:高

备注

- | | |
|----|----------|
| 1. | At break |
| 2. | At Yield |