

Chemlon® 109 H

聚酰胺66

Chem Polymer公司

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Chemlon® 109 H是一种聚酰胺66(尼龙66)材料.

该产品在北美洲,欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:注射成型.

Chemlon® 109 H的主要特性有:

阻燃/额定火焰

耐冲击

高强度

加工性能良好

良好的韧性

Chemlon® 109 H的典型应用领域为:汽车行业

基本信息

添加剂	热稳定剂		
特性	高强度	抗撞击性,良好	可加工性,良好
	耐低温冲击	热稳定性	韧性良好
外观	黑色	自然色	
形式	粒子		
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.09	g/cm ³	ASTM D792
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度	51.7	MPa	ASTM D638
伸长率			ASTM D638
屈服	4.5	%	ASTM D638
断裂	50	%	ASTM D638
弯曲模量	1720	MPa	ASTM D790
弯曲强度	48.3	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			ASTM D256
-40°C	240	J/m	ASTM D256
23°C	960	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	62.8	°C	ASTM D648
熔融温度	257	°C	
电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	1.0E+13	ohms-cm	ASTM D257
介电强度 (3.00 mm)	10	kV/mm	ASTM D149
相比耐漏电起痕指数(CTI)	600	V	UL 746
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.749 mm)	HB		UL 94

极限氧指数	21	%	ASTM D2863
注射	额定值	单位制	
干燥温度	79.4	°C	
建议的最大水分含量	0.20	%	
建议的最大回制料比例	25	%	
料筒后部温度	241 到 257	°C	
料筒中部温度	257 到 271	°C	
料筒前部温度	263 到 279	°C	
射嘴温度	263 到 282	°C	
加工(熔体)温度	263 到 282	°C	