

Chemlon® 109-33 G

33% 玻璃纤维增强材料
聚酰胺66
Chem Polymer公司

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Chemlon® 109-33 G是一种聚酰胺66(尼龙66)材料,含有的填充物为33% 玻璃纤维增强材料. 该产品在北美洲,欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:注射成型.
Chemlon® 109-33 G的主要特性有:
阻燃/额定火焰
耐冲击

基本信息			
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,33% 填料按重量		
特性	抗撞击性,高		
形式	粒子		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.36	g/cm³	ASTM D792
收缩率 - 流动	0.20 到 0.40	%	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度	145	MPa	ASTM D638
伸长率			ASTM D638
屈服	3.0	%	ASTM D638
断裂	4.0	%	ASTM D638
弯曲模量	6890	MPa	ASTM D790
弯曲强度	207	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			ASTM D256
-40°C	130	J/m	ASTM D256
23°C	190	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	235	°C	ASTM D648
熔融温度	257	°C	DSC
电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	1.0E+18	ohms·cm	ASTM D257
介电强度 (3.00 mm)	11	kV/mm	ASTM D149
相比耐漏电起痕指数(CTI)	600	V	UL 746
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.749 mm)	HB		UL 94
极限氧指数	24	%	ASTM D2863
FMVSS 可燃性	合格		FMVSS 302
注射	额定值	单位制	

干燥温度	79.4	°C
建议的最大水分含量	0.20	%
建议的最大回制料比例	25	%
料筒后部温度	241 到 257	°C
料筒中部温度	257 到 271	°C
料筒前部温度	263 到 279	°C
射嘴温度	263 到 282	°C
加工(熔体)温度	263 到 282	°C