

Chemlon® 110 GH

10% 玻璃纤维增强材料
聚酰胺66
Chem Polymer公司

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Chemlon® 110 GH是一种聚酰胺66(尼龙66)材料,含有的填充物为10% 玻璃纤维增强材料.
该产品在北美洲,欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:注射成型.
Chemlon® 110 GH的主要特性有:
阻燃/额定火焰
高强度
良好的尺寸稳定性
良好的刚度
热稳定剂

基本信息			
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,10% 填料按重量		
添加剂	热稳定剂		
特性	尺寸稳定性良好	刚性,良好	高强度
	热稳定性		
外观	黑色	自然色	
形式	粒子		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.20	g/cm³	ASTM D792
收缩率 - 流动	0.50 到 0.80	%	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度	105	MPa	ASTM D638
伸长率			ASTM D638
屈服	3.0	%	ASTM D638
断裂	3.0	%	ASTM D638
弯曲模量	3250	MPa	ASTM D790
弯曲强度	135	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	40	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	
熔融温度	257	°C	
电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
介电强度 (3.00 mm)	18	kV/mm	ASTM D149
相比耐漏电起痕指数(CTI)	600	V	UL 746
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.810 mm)	HB		UL 94
极限氧指数	25	%	ASTM D2863

FMVSS 可燃性	PASSED	
注射	额定值	单位制
干燥温度	80.0	°C
建议的最大水分含量	0.20	%
建议的最大回制料比例	25	%
料筒后部温度	241 到 255	°C
料筒中部温度	257 到 274	°C
料筒前部温度	263 到 282	°C
射嘴温度	263 到 280	°C
加工(熔体)温度	263 到 280	°C