

Chemlon® 100 XHU

聚酰胺66

Chem Polymer公司

产品说明

Chemlon 100 XHU经内外润滑,能够达到极佳的馈入和脱模特性.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

添加剂	热稳定剂	润滑剂	紫外线稳定剂
特性	高强度	抗紫外线性能良好	可加工性,良好
	热稳定性	韧性良好	润滑
	通用		
用途	电气/电子应用领域	电器用具	汽车领域的应用
外观	黑色	自然色	
形式	粒子		
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

比重	1.14	g/cm³	ASTM D792
----	------	-------	-----------

机械性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

抗张强度	82.7	MPa	ASTM D638
------	------	-----	-----------

伸长率 (断裂)	25	%	ASTM D638
----------	----	---	-----------

弯曲模量	2930	MPa	ASTM D790
------	------	-----	-----------

弯曲强度	114	MPa	ASTM D790
------	-----	-----	-----------

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	53	J/m	ASTM D256
------------------	----	-----	-----------

热性能	额定值	单位制	测试方法
-----	-----	-----	------

载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	87.8	°C	ASTM D648
-------------------------	------	----	-----------

熔融温度	254	°C	
------	-----	----	--

可燃性	额定值		测试方法
-----	-----	--	------

UL 阻燃等级	V-2		UL 94
---------	-----	--	-------

注射	额定值	单位制	
----	-----	-----	--

干燥温度	65.6 到 82.2	°C	
------	-------------	----	--

建议的最大水分含量	0.20	%	
-----------	------	---	--

料筒后部温度	282	°C	
--------	-----	----	--

料筒中部温度	271	°C	
--------	-----	----	--

料筒前部温度	260	°C	
--------	-----	----	--

射嘴温度	260	°C	
------	-----	----	--

模具温度	21.1 到 93.3	°C	
------	-------------	----	--

注塑压力	34.5 到 138	MPa	
------	------------	-----	--

螺杆转速	60 到 120	rpm	
------	----------	-----	--