

Chemlon® 102

聚酰胺66

Chem Polymer公司

产品说明

Chemlon® 102是一种聚酰胺66(尼龙66)材料.
该产品在北美洲,欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:注射成型.
Chemlon® 102的主要特性有:
阻燃/额定火焰
成核

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

添加剂	成核剂
特性	成核的
形式	粒子
加工方法	注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.14	g/cm³	ASTM D792
收缩率 - 流动	1.0 到 1.6	%	ASTM D955
吸水率 (24 hr)	1.3	%	ASTM D570

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度	89.6	MPa	ASTM D638
伸长率			ASTM D638
屈服	4.5	%	ASTM D638
断裂	7.0	%	ASTM D638
弯曲模量	3100	MPa	ASTM D790
弯曲强度	117	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	53	J/m	ASTM D256

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	90.6	°C	ASTM D648
熔融温度	257	°C	DSC
线形热膨胀系数 - 流动	7.1E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	1.0E+18	ohms-cm	ASTM D257
介电强度 (3.00 mm)	17	kV/mm	ASTM D149
相比耐漏电起痕指数(CTI)	600	V	UL 746

可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.749 mm)	V-2		UL 94
极限氧指数	27	%	ASTM D2863
FMVSS 可燃性	合格		FMVSS 302

注射	额定值	单位制
干燥温度	79.4	°C

建议的最大水分含量	0.20	%
建议的最大回制料比例	25	%
料筒后部温度	241 到 254	°C
料筒中部温度	257 到 271	°C
料筒前部温度	263 到 279	°C
射嘴温度	263 到 282	°C
加工(熔体)温度	263 到 282	°C