

# Chemlon® 130 G BK200

玻璃纤维增强材料

聚酰胺66

Chem Polymer公司

## 供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

## 产品说明

Chemlon® 130 G BK200是一种聚酰胺66(尼龙66)材料,含有的填充物为玻璃纤维增强材料。

该产品在北美洲,欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:注射成型。Chemlon® 130 G

BK200的主要特性为:阻燃/额定火焰。

Chemlon® 130 G BK200的典型应用领域为:食品接触应用

### 基本信息

填料/增强材料 玻璃纤维增强材料

用途 非特定食品应用

形式 粒子

加工方法 注射成型

### 物理性能

#### 额定值

#### 单位制

#### 测试方法

比重 1.37 g/cm<sup>3</sup> ASTM D792

收缩率 - 流动 0.15 到 0.40 % ASTM D955

吸水率 (24 hr) 0.90 % ASTM D570

### 机械性能

#### 额定值

#### 单位制

#### 测试方法

抗张强度 165 MPa ASTM D638

伸长率 (断裂) 2.5 % ASTM D638

弯曲模量 8100 MPa ASTM D790

弯曲强度 241 MPa ASTM D790

### 冲击性能

#### 额定值

#### 单位制

#### 测试方法

悬壁梁缺口冲击强度 (23°C) 80 J/m ASTM D256

### 热性能

#### 额定值

#### 单位制

#### 测试方法

载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火) 240 °C ASTM D648

熔融温度 257 °C

线形热膨胀系数 - 流动 3.1E-5 cm/cm/°C ASTM D696

### 电气性能

#### 额定值

#### 单位制

#### 测试方法

体积电阻率 1.0E+16 ohms-cm ASTM D257

介电强度 (3.00 mm) 16 kV/mm ASTM D149

相比耐漏电起痕指数(CTI) 600 V UL 746

### 可燃性

#### 额定值

#### 单位制

#### 测试方法

UL 阻燃等级 (0.749 mm) HB UL 94

极限氧指数 25 % ASTM D2863

FMVSS 可燃性 PASSED

### 注射

#### 额定值

#### 单位制

干燥温度 80.0 °C

建议的最大水分含量 0.20 %

料筒后部温度 280 到 310 °C

料筒中部温度	280 到 310	°C
料筒前部温度	280 到 310	°C
射嘴温度	280 到 310	°C
加工(熔体)温度	285 到 305	°C
模具温度	65.0 到 95.0	°C