

Chemlon® 133 G

33% 玻璃纤维增强材料
聚酰胺66
Chem Polymer公司

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Chemlon® 133 G是一种聚酰胺66(尼龙66)材料,含有的填充物为33% 玻璃纤维增强材料.
该产品在北美洲,欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:注射成型. Chemlon® 133 G的主要特性为:阻燃/额定火焰.

基本信息			
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,33% 填料按重量		
形式	粒子		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.38	g/cm³	ASTM D792
收缩率 - 流动	0.15 到 0.40	%	ASTM D955
吸水率 (24 hr)	0.90	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度	176	MPa	ASTM D638
伸长率			ASTM D638
屈服	3.0	%	ASTM D638
断裂	3.0	%	ASTM D638
弯曲模量	8620	MPa	ASTM D790
弯曲强度	276	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	110	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	249	°C	ASTM D648
熔融温度	257	°C	DSC
线形热膨胀系数 - 流动	5.1E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	1.0E+14	ohms·cm	ASTM D257
介电强度 (3.00 mm)	16	kV/mm	ASTM D149
相比耐漏电起痕指数(CTI)	600	V	UL 746
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.749 mm)	HB		UL 94
极限氧指数	25	%	ASTM D2863
FMVSS 可燃性	合格		FMVSS 302
注射	额定值	单位制	
干燥温度	79.4	°C	
建议的最大水分含量	0.20	%	

建议的最大回制料比例	25	%
料筒后部温度	246 到 257	°C
料筒中部温度	263 到 274	°C
料筒前部温度	268 到 282	°C
射嘴温度	268 到 282	°C
加工(熔体)温度	263 到 282	°C