

Chemlon® 133 GHR

33% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺66

Chem Polymer公司

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Chemlon® 133 GHR是一种聚酰胺66(尼龙66)材料,含有的填充物为33% 玻璃纤维增强材料. 该产品在北美洲,欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:注射成型.
Chemlon® 133 GHR的主要特性有:
阻燃/额定火焰
高强度
加工性能良好
良好的韧性
热稳定剂
Chemlon® 133 GHR的典型应用领域为:汽车行业

基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,33% 填料按重量		
添加剂	热稳定剂	润滑剂	
特性	高强度	可加工性,良好	耐水解性
	热稳定性	韧性良好	润滑
外观	黑色	自然色	
形式	粒子		
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.38	g/cm³	ASTM D792
收缩率 - 流动	0.15 到 0.40	%	ASTM D955
吸水率 (24 hr)	0.90	%	ASTM D570

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度	176	MPa	ASTM D638
伸长率			ASTM D638
屈服	3.0	%	ASTM D638
断裂	3.0	%	ASTM D638
弯曲模量	8620	MPa	ASTM D790
弯曲强度	276	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	110	J/m	ASTM D256

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	246	°C	ASTM D648
熔融温度	257	°C	

电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	1.0E+14	ohms·cm	ASTM D257
介电强度 (3.00 mm)	16	kV/mm	ASTM D149

相比耐漏电起痕指数(CTI)	600	V	UL 746
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.749 mm)	HB		UL 94
极限氧指数	25	%	ASTM D2863
注射	额定值	单位制	
干燥温度	79.4	°C	
建议的最大水分含量	0.20	%	
建议的最大回制料比例	25	%	
料筒后部温度	241 到 257	°C	
料筒中部温度	263 到 277	°C	
料筒前部温度	263 到 285	°C	
射嘴温度	263 到 285	°C	
加工(熔体)温度	263 到 282	°C	
模具温度	60.0 到 93.3	°C	
注塑压力	34.5 到 138	MPa	
螺杆转速	60 到 120	rpm	