

Chemlon® 133 GHU BK155

33% 玻璃纤维增强材料
聚酰胺66
Chem Polymer公司

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Chemlon® 133 GHU BK155是一种聚酰胺66(尼龙66)材料,含有的填充物为33% 玻璃纤维增强材料. 该产品在北美洲,欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:注射成型. Chemlon® 133 GHU BK155的主要特性为:阻燃/额定火焰.

基本信息			
黄卡信息	E90654-100046569		
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,33% 填料按重量		
外观	黑色		
形式	粒子		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.40	g/cm³	ISO 1183
收缩率	0.15 到 0.40	%	ISO 2577
吸水率 (23°C, 24 hr)	0.90	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (屈服)	160	MPa	ISO 527-2
拉伸应变			ISO 527-2
屈服	2.5	%	ISO 527-2
断裂	2.5	%	ISO 527-2
弯曲模量	8600	MPa	ISO 178
弯曲应力	260	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	7.5	kJ/m²	ISO 180/1A
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	249	°C	ISO 75-2/A
熔融温度	257	°C	ASTM D789
线形热膨胀系数 - 流动	5.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	1.0E+14	ohms·cm	ISO 1325
介电强度 (3.00 mm)	16	kV/mm	ASTM D149
漏电起痕指数	> 600	V	
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.810 mm)	HB		UL 94
极限氧指数	25	%	ISO 4589-2
FMVSS 可燃性	PASSED		FMVSS 302
Color Fastness - delta E after 2500 kJ/m² exposure			SAE J1960

注射	额定值	单位制
建议的最大水分含量	0.20	%
建议的最大回制料比例	25	%
料筒后部温度	255 到 275	°C
料筒中部温度	265 到 290	°C
料筒前部温度	265 到 305	°C
射嘴温度	265 到 295	°C
加工(熔体)温度	265 到 290	°C