

Chemlon® 133 GH

33% 玻璃纤维增强材料
聚酰胺66
Chem Polymer公司

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Chemlon 133 GH含有额外的润滑剂,在相应的等级命名中用“L”表示.

基本信息			
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,33% 填料按重量		
添加剂	热稳定剂	润滑剂	
特性	高强度	可加工性,良好	热稳定性
	韧性良好	润滑	
外观	黑色		
形式	粒子		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.38	g/cm³	ASTM D792
收缩率 - 流动	0.30	%	ASTM D955
吸水率 (24 hr)	0.70	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度	176	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	2.0	%	ASTM D638
弯曲模量	8270	MPa	ASTM D790
弯曲强度	241	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	110	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	249	°C	ASTM D648
熔融温度	254	°C	
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级	HB		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	65.6 到 82.2	°C	
建议的最大水分含量	0.20	%	
料筒后部温度	293	°C	
料筒中部温度	282	°C	
料筒前部温度	277	°C	
射嘴温度	277	°C	
模具温度	60.0 到 93.3	°C	
注塑压力	34.5 到 138	MPa	
螺杆转速	60 到 120	rpm	