

Chemlon® 125-15 MGHU

15% 玻璃纤维增强材料; 25% 矿物填料
聚酰胺66
Chem Polymer公司

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Chemlon® 125-15 MGHU是一种聚酰胺66(尼龙66)材料,含有的填充物为15% 玻璃纤维增强材料 和 25% 矿物填料. 该产品在北美洲,欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:注射成型.
Chemlon® 125-15 MGHU的主要特性有:
高强度
加工性能良好
坚硬
抗翘曲
良好的尺寸稳定性

基本信息			
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,15% 填料按重量 矿物填料,25% 填料按重量		
添加剂	热稳定剂	紫外线稳定剂	
特性	尺寸稳定性良好	低翘曲性	刚性,高
	高强度	抗紫外线性能良好	可加工性,良好
	热稳定性	韧性良好	
外观	黑色	自然色	
形式	粒子		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.42	g/cm³	ASTM D792
收缩率 - 流动	0.50	%	ASTM D955
吸水率 (24 hr)	0.70	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度	117	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	2.0	%	ASTM D638
弯曲模量	7240	MPa	ASTM D790
弯曲强度	183	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	59	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	245	°C	ASTM D648
熔融温度	254	°C	
注射	额定值	单位制	
干燥温度	65.6 到 82.2	°C	
建议的最大水分含量	0.20	%	
料筒后部温度	293	°C	
料筒中部温度	282	°C	
料筒前部温度	277	°C	

射嘴温度	277	°C
模具温度	60.0 到 93.3	°C
注塑压力	34.5 到 138	MPa
螺杆转速	60 到 120	rpm