

Chemlon® 125-15 MG

15% 玻璃纤维增强材料; 25% 矿物填料

聚酰胺66

Chem Polymer公司

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Chemlon® 125-15 MG是一种聚酰胺66(尼龙66)材料,含有的填充物为15% 玻璃纤维增强材料 和 25% 矿物填料. 该产品在北美洲,欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:注射成型.

Chemlon® 125-15 MG的主要特性有:

- 高强度
- 加工性能良好
- 坚硬
- 抗翘曲
- 良好的尺寸稳定性

基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料,15% 填料按重量 矿物填料,25% 填料按重量		
特性	尺寸稳定性良好	低翘曲性	刚性,高
	高强度	可加工性,良好	韧性良好
外观	黑色	自然色	
形式	粒子		
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.42	g/cm ³	ASTM D792
收缩率 - 流动	0.50	%	ASTM D955
吸水率 (24 hr)	0.70	%	ASTM D570

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度	117	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	2.0	%	ASTM D638
弯曲模量	7240	MPa	ASTM D790
弯曲强度	183	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	59	J/m	ASTM D256

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	245	°C	ASTM D648
熔融温度	254	°C	

注射	额定值	单位制
干燥温度	65.6 到 82.2	°C
建议的最大水分含量	0.20	%
料筒后部温度	293	°C
料筒中部温度	282	°C
料筒前部温度	277	°C
喷嘴温度	277	°C

模具温度	60.0 到 93.3	°C
注塑压力	34.5 到 138	MPa
螺杆转速	60 到 120	rpm