

# Chemlon® 113 GH

13% 玻璃纤维增强材料  
聚酰胺66  
Chem Polymer公司

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司  
电话: 13061808058  
联系人: 赵先生  
邮箱: sales@su-jiao.com

## 产品说明

Chemlon® 113 GH是一种聚酰胺66(尼龙66)材料,含有的填充物为13% 玻璃纤维增强材料.  
该产品在北美洲,欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:注射成型.  
Chemlon® 113 GH的主要特性有:  
阻燃/额定火焰  
高强度  
抗蠕变  
良好的尺寸稳定性  
良好的刚度  
Chemlon® 113 GH的典型应用领域为:汽车行业

| 基本信息                    |                    |         |           |
|-------------------------|--------------------|---------|-----------|
| 黄卡信息                    | E90654-271182      |         |           |
| 填料/增强材料                 | 玻璃纤维增强材料,13% 填料按重量 |         |           |
| 添加剂                     | 热稳定剂               |         |           |
| 特性                      | 尺寸稳定性良好            | 刚性,良好   | 高强度       |
|                         | 良好的抗蠕变性            | 热稳定性    |           |
| 外观                      | 黑色                 | 自然色     |           |
| 形式                      | 粒子                 |         |           |
| 加工方法                    | 注射成型               |         |           |
| 物理性能                    | 额定值                | 单位制     | 测试方法      |
| 比重                      | 1.22               | g/cm³   | ASTM D792 |
| 收缩率 - 流动                | 0.40 到 0.70        | %       | ASTM D955 |
| 机械性能                    | 额定值                | 单位制     | 测试方法      |
| 抗张强度                    | 114                | MPa     | ASTM D638 |
| 伸长率                     |                    |         | ASTM D638 |
| 屈服                      | 3.0                | %       | ASTM D638 |
| 断裂                      | 3.0                | %       | ASTM D638 |
| 弯曲模量                    | 4650               | MPa     | ASTM D790 |
| 弯曲强度                    | 169                | MPa     | ASTM D790 |
| 冲击性能                    | 额定值                | 单位制     | 测试方法      |
| 悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)        | 64                 | J/m     | ASTM D256 |
| 热性能                     | 额定值                | 单位制     | 测试方法      |
| 载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火) | 215                | °C      | ASTM D648 |
| 熔融温度                    | 257                | °C      |           |
| 电气性能                    | 额定值                | 单位制     | 测试方法      |
| 体积电阻率                   | 1.0E+15            | ohms·cm | ASTM D257 |
| 介电强度 (3.00 mm)          | 18                 | kV/mm   | ASTM D149 |
| 相比耐漏电起痕指数(CTI)          | 600                | V       | UL 746    |

| 可燃性                | 额定值       | 单位制 | 测试方法       |
|--------------------|-----------|-----|------------|
| UL 阻燃等级 (0.810 mm) | HB        |     | UL 94      |
| 极限氧指数              | 25        | %   | ASTM D2863 |
| 注射                 | 额定值       | 单位制 |            |
| 干燥温度               | 79.4      | °C  |            |
| 建议的最大水分含量          | 0.20      | %   |            |
| 建议的最大回制料比例         | 25        | %   |            |
| 料筒后部温度             | 241 到 257 | °C  |            |
| 料筒中部温度             | 257 到 271 | °C  |            |
| 料筒前部温度             | 263 到 279 | °C  |            |
| 射嘴温度               | 263 到 282 | °C  |            |
| 加工(熔体)温度           | 263 到 282 | °C  |            |