AVP™ TLL06CU

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

产品说明

AVP™ TLL06CU是一种聚碳酸酯(PC)产品。它可以通过注射成型进行加工,在北美洲有供货。

特性包括:

环保/绿色

紫外线稳定

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

添加剂 紫外线稳定剂

回收含量 是

特性 流动性低 通用

用途 通用

外观 清晰/透明

形式 粒子

加工方法 注射成型

物理性能

额定值

单位制

测试方法

比重 1.20 g/cm³ ASTM D792

熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg) 6.0 g/10 min ASTM D1238

收缩率 - 流动 0.50 到 0.70 % ASTM D955

机械性能

额定值

单位制

测试方法

抗张强度¹ (屈服, 3.18 mm) 58.6 MPa ASTM D638

伸长率² (断裂, 3.18 mm) 110 % ASTM D638

弯曲模量³ (3.18 mm, 50.8 mm 跨距) 2310 MPa ASTM D790

弯曲强度⁴ (3.18 mm, 50.8 mm 跨距) 89.6 MPa ASTM D790

冲击性能

额定值

单位制

测试方法

悬壁梁缺口冲击强度 (23°C, 3.18 mm) 640 J/m ASTM D256

热性能

额定值

单位制

测试方法

载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 6.35 mm) 127 °C ASTM D648

注射

额定值

单位制

干燥温度 121 °C

干燥时间 4.0 hr

干燥时间,最大 16 hr

料筒后部温度 299 到 321 °C

料筒中部温度 310 到 332 °C

料筒前部温度 321 到 343 °C

射嘴温度 316 到 338 °C

加工(熔体)温度 321 到 343 °C

模具温度 82.2 到 116 °C

背压 0.345 到 0.689 MPa

螺杆转速	40 到 70	rpm
备注		
1.	51 mm/min	
2.	51 mm/min	
3.	1.3 mm/min	
4.	1.3 mm/min	