

AVP™ GLC08CP

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯
SABIC Innovative Plastics

产品说明

AVP™ GLC08CP是一种聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯(PC+ABS)产品。
它可以通过注射成型进行加工,在北美洲有供货。主要特性为:阻燃/额定火焰。

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息			
黄卡信息	E121562-100305640		
形式	粒子		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
熔流率(熔体流动速率) (260°C/2.16 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动	0.50 到 0.70	%	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ¹ (屈服, 3.18 mm)	57.9	MPa	ASTM D638
伸长率 ² (断裂, 3.18 mm)	40	%	ASTM D638
弯曲模量 ³ (3.18 mm)	2410	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁴ (3.18 mm)	102	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C, 3.18 mm)	480	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 6.35 mm)	96.1	°C	ASTM D648
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级 (1.52 mm, BLK)	HB		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	93.4	°C	
干燥时间	2.0	hr	
干燥时间,最大	24	hr	
加工(熔体)温度	260 到 288	°C	
模具温度	71.2 到 93.4	°C	
背压	0.345	MPa	
螺杆转速	40 到 70	rpm	
备注			
1.	51 mm/min		
2.	51 mm/min		
3.	1.3 mm/min		
4.	1.3 mm/min		