

# Celcon® UV140LG

聚甲醛 (POM) 共聚物

Celanese Corporation

## 供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

## 产品说明

Celcon® acetal copolymer grade UV140LG is a specialty grade of acetal copolymer formulated to provide good flow with a low gloss finish and a UV stability necessary for interior automotive applications.

### 基本信息

添加剂	紫外线稳定剂	
特性	光泽,低	良好的流动性
用途	汽车领域的应用	汽车内部零件
RoHS 合规性	联系制造商	
外观	可用颜色	
多点数据	Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.33	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
溶化体积流率(MVR) (190°C/2.16 kg)	13.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
收缩率			ISO 294-4
垂直流动方向	1.5	%	ISO 294-4
流动方向	1.6	%	ISO 294-4

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	1950	MPa	ISO 527-2/1A/1
拉伸应力 (屈服)	41.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
拉伸应变 (屈服)	10	%	ISO 527-2/1A/50
标称拉伸断裂应变	11	%	ISO 527-2/1A/50
拉伸蠕变模量			ISO 899-1
1 hr	1300	MPa	ISO 899-1
1000 hr	650	MPa	ISO 899-1
弯曲模量 (23°C)	1900	MPa	ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	3.1	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A

热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	138	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	80.0	°C	ISO 75-2/A
熔融温度 <sup>1</sup>	165	°C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动	1.3E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向	1.3E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2

注射	额定值	单位制
----	-----	-----

干燥温度	105 到 110	°C
干燥时间	3.0	hr
料筒后部温度	170 到 175	°C
料筒中部温度	170 到 180	°C
料筒前部温度	175 到 185	°C
射嘴温度	185 到 195	°C
加工(熔体)温度	180 到 195	°C
模具温度	80.0 到 105	°C
注塑压力	60.0 到 120	MPa
注射速度	慢	
保压	60.0 到 120	MPa
背压	0.00 到 0.500	MPa

#### 注射说明

Manifold Temperature: 180 to 200°C Zone 4 Temperature: 180 to 190°C

#### 备注

1. 10°C/min