

Celcon® M90-34

聚甲醛 (POM) 共聚物
Celanese Corporation

产品说明

Celcon® M90-34 is a specially formulated injection moldable grade of acetal copolymer for the appliance market targeted at resisting staining while providing a balance of properties.
Chemical abbreviation according to ISO 1043-1: POM

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息			
黄卡信息	E38860-239312		
用途	电器用具		
RoHS 合规性	联系制造商		
加工方法	注射成型		
树脂ID (ISO 1043)	POM		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.41	g/cm³	ASTM D792, ISO 1183
溶化体积流率(MVR) (190°C/2.16 kg)	8.00	cm³/10min	ISO 1133
收缩率			
流动	2.2	%	ASTM D955
横向流动	1.8	%	ASTM D955
垂直流动方向	1.8	%	ISO 294-4
流动方向	2.2	%	ISO 294-4
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.75	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2550	MPa	ISO 527-2/1A/1
抗张强度			
屈服, 23°C	60.7	MPa	ASTM D638
屈服	63.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
拉伸应变 (屈服)	11	%	ISO 527-2/1A/50
弯曲模量 (23°C)	2450	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	7.4	kJ/m²	ISO 179/1eA
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	6.2	kJ/m²	ISO 180/1A
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
1.8 MPa, 未退火	110	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	100	°C	ISO 75-2/A
熔融温度 ¹	165	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
电气性能	额定值	单位制	测试方法

体积电阻率	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80.0 到 100	°C	
干燥时间	3.0	hr	
料筒后部温度	170 到 180	°C	
料筒中部温度	180 到 190	°C	
料筒前部温度	180 到 190	°C	
射嘴温度	190 到 200	°C	
加工(熔体)温度	180 到 200	°C	
模具温度	80.0 到 120	°C	
注塑压力	60.0 到 120	MPa	
注射速度	慢到中等		
保压	60.0 到 120	MPa	
背压	0.00 到 0.500	MPa	
注射说明			
Manifold Temperature: 180 to 200°CZone 4 Temperature: 190 to 200°C			
备注			
1.	10°C/min		