

Celcon® M15HP

聚甲醛 (POM) 共聚物

Celanese Corporation

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Celcon® acetal copolymer grade M15HP is a creep resistant, high viscosity polymer providing optimum performance in general purpose injection molding. This grade provides overall excellent performance in applications requiring high stiffness.

Chemical abbreviation according to ISO 1043-1: POM

基本信息

黄卡信息	E38860-100159490	E38860-239309
特性	良好的抗蠕变性	
RoHS 合规性	联系制造商	
多点数据	Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)	
树脂ID (ISO 1043)	POM	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.41	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率)	1.5	g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率(MVR) (190°C/2.16 kg)	1.30	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率			ISO 294-4
垂直流动方向	1.9	%	ISO 294-4
流动方向	2.3	%	ISO 294-4
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.75	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2800	MPa	ISO 527-2/1A/1
拉伸应力 (屈服)	68.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
拉伸应变 (屈服)	16	%	ISO 527-2/1A/50
弯曲模量 (23°C)	2750	MPa	ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-30°C	8.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	11	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度			ISO 179/1eU
-30°C	240	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	280	kJ/m ²	ISO 179/1eU
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	9.5	kJ/m ²	ISO 180/1A

热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	158	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	101	°C	ISO 75-2/A

熔融温度 ¹	173	°C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
充模分析	额定值	单位制	测试方法
Density of Melt	1.170	g/cm ³	内部方法
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80.0 到 100	°C	
干燥时间	3.0	hr	
料筒后部温度	190 到 200	°C	
料筒中部温度	190 到 210	°C	
料筒前部温度	190 到 215	°C	
射嘴温度	190 到 220	°C	
加工(熔体)温度	205 到 220	°C	
模具温度	90.0 到 120	°C	
注塑压力	90.0 到 140	MPa	
注射速度	慢		
保压	90.0 到 140	MPa	
背压	0.00 到 0.500	MPa	
注射说明			
Manifold Temperature: 190 to 220°C Zone 4 Temperature: 190 to 220°C			
备注			
1.	10°C/min		