

Celcon® M450

聚甲醛 (POM) 共聚物

Celanese Corporation

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Celcon® acetal copolymer grade M450 is an extremely low viscosity grade for optimal cycle performance in very thin walls or long, narrow flow paths in injection molding.

Chemical abbreviation according to ISO 1043-1: POM

基本信息

黄卡信息	E38860-239311	E38860-101305515
特性	低粘度	快的成型周期
用途	薄壁部件	
RoHS 合规性	联系制造商	
加工方法	注射成型	
树脂ID (ISO 1043)	POM	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.41	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
溶化体积流率(MVR) (190°C/2.16 kg)	39.0	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率			
流动	2.2	%	ASTM D955
横向流动	1.8	%	ASTM D955
垂直流动方向	2.0	%	ISO 294-4
流动方向	2.2	%	ISO 294-4
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.75	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2900	MPa	ISO 527-2/1A/1
抗张强度			
屈服, -40°C	94.5	MPa	ASTM D638
屈服, 23°C	60.7	MPa	ASTM D638
屈服, 71°C	34.5	MPa	ASTM D638
屈服	66.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
拉伸应变 (屈服)	7.5	%	ISO 527-2/1A/50
弯曲模量 (23°C)	2800	MPa	ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	4.4	kJ/m ²	ISO 179/1eA
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	4.7	kJ/m ²	ISO 180/1A

热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	156	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	110	°C	ASTM D648

1.8 MPa, 未退火	103	°C	ISO 75-2/A
熔融温度			
-- 1	166	°C	ISO 11357-3
--	165	°C	ASTM D3418
电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80.0 到 100	°C	
干燥时间	3.0	hr	
料筒后部温度	170 到 180	°C	
料筒中部温度	180 到 190	°C	
料筒前部温度	180 到 190	°C	
射嘴温度	190 到 200	°C	
加工(熔体)温度	180 到 200	°C	
模具温度	80.0 到 120	°C	
注塑压力	60.0 到 120	MPa	
注射速度	中等		
保压	60.0 到 120	MPa	
背压	0.00 到 0.500	MPa	
注射说明			
Manifold Temperature: 180 to 200°C Zone 4 Temperature: 190 to 200°C			
备注			
1.	10°C/min		