

Celcon® M270™

聚甲醛 (POM) 共聚物
Celanese Corporation

产品说明

Celcon® acetal copolymer grade M270™ is a lower molecular weight, high - flow grade designed for superior moldability in multi-cavity, intricate or hard to fill molds applications. Chemical abbreviation according to ISO 1043-1: POM
Please also see Hostaform® C 27021.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

黄卡信息	E38860-239310		
特性	低分子量	快的成型周期	良好的成型性能
	流动性高	通用	
用途	通用		
RoHS 合规性	联系制造商		
加工方法	注射成型		
多点数据	Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)		
树脂ID (ISO 1043)	POM		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.41	g/cm³	ASTM D792, ISO 1183
溶化体积流率(MVR) (190°C/2.16 kg)	23.0	cm³/10min	ISO 1133
收缩率			
流动	2.2	%	ASTM D955
横向流动	1.8	%	ASTM D955
垂直流动方向	1.6	%	ISO 294-4
流动方向	1.7	%	ISO 294-4
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.75	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2800	MPa	ISO 527-2/1A/1
抗张强度			
屈服, 23°C	60.7	MPa	ASTM D638
屈服	67.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
拉伸应变 (屈服)	8.0	%	ISO 527-2/1A/50
拉伸蠕变模量			ISO 899-1
1 hr	2300	MPa	ISO 899-1
1000 hr	1300	MPa	ISO 899-1
弯曲模量 (23°C)	2750	MPa	ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	5.2	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度			ISO 179/1eU

-30°C	110	kJ/m²	ISO 179/1eU
23°C	120	kJ/m²	ISO 179/1eU
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	5.4	kJ/m²	ISO 180/1A
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	156	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	110	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	103	°C	ISO 75-2/A
熔融温度 ¹	166	°C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
充模分析	额定值	单位制	测试方法
Density of Melt	1.200	g/cm³	内部方法
Ejection Temperature	165	°C	内部方法
Specific Heat Capacity of Melt	2210	J/kg/°C	内部方法
Thermal Conductivity of Melt	0.16	W/m/K	内部方法
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80.0 到 100	°C	
干燥时间	3.0	hr	
料筒后部温度	170 到 180	°C	
料筒中部温度	180 到 190	°C	
料筒前部温度	180 到 190	°C	
射嘴温度	190 到 200	°C	
加工(熔体)温度	180 到 200	°C	
模具温度	80.0 到 120	°C	
注塑压力	60.0 到 120	MPa	
注射速度	慢到中等		
保压	60.0 到 120	MPa	
背压	0.00 到 0.500	MPa	
注射说明			
Manifold Temperature: 180 to 200°CZone 4 Temperature: 190 to 200°C			
备注			
1.	10°C/min		