

Celcon® M25UV

聚甲醛 (POM) 共聚物
Celanese Corporation

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Celcon® M25UV is an acetal copolymer developed as a natural UV light stabilized low flow, high molecular weight grade. It has been formulated as a natural acetal that does not discolor, yet maintains protection from UV light exposure.

基本信息

黄卡信息	E38860-239310		
添加剂	紫外线稳定剂		
特性	高分子量	抗紫外线性能良好	流动性低
	韧性良好		
RoHS 合规性	联系制造商		
外观	自然色		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.41	g/cm³	ISO 1183
溶化体积流率(MVR) (190°C/2.16 kg)	2.20	cm³/10min	ISO 1133
收缩率			ISO 294-4
垂直流动方向	1.8	%	ISO 294-4
流动方向	2.2	%	ISO 294-4
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.75	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2500	MPa	ISO 527-2/1A/1
拉伸应力 (屈服)	62.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
拉伸应变 (屈服)	12	%	ISO 527-2/1A/50
弯曲模量 (23°C)	2400	MPa	ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	8.5	kJ/m²	ISO 179/1eA
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	7.6	kJ/m²	ISO 180/1A

热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	93.0	°C	ISO 75-2/A
熔融温度 ¹	166	°C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2

注射	额定值	单位制
干燥温度	80.0 到 100	°C
干燥时间	3.0	hr
料筒后部温度	170 到 180	°C

料筒中部温度	180 到 190	°C
料筒前部温度	180 到 190	°C
射嘴温度	190 到 200	°C
加工(熔体)温度	180 到 200	°C
模具温度	80.0 到 120	°C
注塑压力	60.0 到 120	MPa
注射速度	慢	
保压	60.0 到 120	MPa
背压	0.00 到 0.500	MPa

注射说明

Manifold Temperature: 180 to 200°CZone 4 Temperature: 190 to 200°C

备注

1. 10°C/min