Celcon® WR90Z

聚甲醛 (POM) 共聚物

Celanese Corporation

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司

电话: 13061808058

联系人: 赵先生

邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Celcon® WR90Z is a standard nominal 9 melt flow rate based acetal copolymer stabilized to provide maximum ultraviolet radiation resistance in outdoor applications while retaining a good balance of properties. Available in black only.

基本信息

黄卡信息	E38860-239319		
添加剂	紫外线稳定剂		
特性	抗紫外线性能良好	通用	
用途	汽车领域的应用	室外应用	通用
RoHS 合规性	联系制造商		
外观	黑色		
多点数据	Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.41	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
熔流率(熔体流动速率)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率(MVR) (190°C/2.16 kg)	8.00	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率			
流动	2.2	%	ASTM D955
横向流动	1.8	%	ASTM D955
垂直流动方向	1.6	%	ISO 294-4
流动方向	1.7	%	ISO 294-4

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2650	MPa	ISO 527-2/1A/1
抗张强度			
屈服, 23°C	60.7	MPa	ASTM D638
屈服	63.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
拉伸应变(屈服)	8.0	%	ISO 527-2/1A/50
弯曲模量(23°C)	2550	MPa	ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-30°C	5.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	5.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	99	kJ/m ²	ISO 179/1eU
悬臂梁缺口冲击强度(23°C)	5.5	kJ/m ²	ISO 180/1A

热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	152	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	110	°C	ASTM D648

1.8 MPa, 未退火	95.0	°C	ISO 75-2/A
熔融温度			
-- 1	166	°C	ISO 11357-3
--	165	°C	ASTM D3418
线形热膨胀系数			
流动	1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
注射			
	额定值	单位制	
干燥温度	80.0 到 100	°C	
干燥时间	3.0	hr	
料筒后部温度	170 到 180	°C	
料筒中部温度	180 到 190	°C	
料筒前部温度	180 到 190	°C	
射嘴温度	190 到 200	°C	
加工(熔体)温度	180 到 200	°C	
模具温度	80.0 到 120	°C	
注塑压力	60.0 到 120	MPa	
注射速度	慢到中等		
保压	60.0 到 120	MPa	
背压	0.00 到 0.500	MPa	
注射说明			
Manifold Temperature: 180 to 200°C Zone 4 Temperature: 190 to 200°C			
备注			
1.	10°C/min		