

Celcon® UV90Z

聚甲醛 (POM) 共聚物
Celanese Corporation

产品说明

Celcon® UV90Z is an integrally colored nominal 9 melt flow rate based acetal copolymer material stabilized for use where ultraviolet radiation exposure is to be encountered. The material is formulated to prevent discoloration, fading, chalking and mechanical property change in severe ultraviolet exposure. This product is available in many colors formulated for the interior automotive market and other applications.

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

基本信息

黄卡信息	E38860-239318		
添加剂	紫外线稳定剂		
特性	抗紫外线性能良好	通用	
用途	汽车领域的应用	汽车内部零件	室外应用
RoHS 合规性	联系制造商		
外观	可用颜色		
多点数据	Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.41	g/cm³	ASTM D792, ISO 1183
溶化体积流率(MVR) (190°C/2.16 kg)	8.00	cm³/10min	ISO 1133
收缩率			
流动	2.2	%	ASTM D955
横向流动	1.8	%	ASTM D955
垂直流动方向	1.7	%	ISO 294-4
流动方向	1.9	%	ISO 294-4
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.75	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2700	MPa	ISO 527-2/1A/1
抗张强度			
屈服, 23°C	60.7	MPa	ASTM D638
屈服	64.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
拉伸应变 (屈服)	9.0	%	ISO 527-2/1A/50
弯曲模量 (23°C)	2470	MPa	ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	6.0	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	100	kJ/m²	ISO 179/1eU
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	5.7	kJ/m²	ISO 180/1A

热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			

0.45 MPa, 未退火	155	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	110	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	91.0	°C	ISO 75-2/A
熔融温度 ¹	165	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80.0 到 100	°C	
干燥时间	3.0	hr	
料筒后部温度	170 到 180	°C	
料筒中部温度	180 到 190	°C	
料筒前部温度	180 到 190	°C	
射嘴温度	190 到 200	°C	
加工(熔体)温度	180 到 200	°C	
模具温度	80.0 到 120	°C	
注塑压力	60.0 到 120	MPa	
注射速度	慢到中等		
保压	60.0 到 120	MPa	
背压	0.00 到 0.500	MPa	
注射说明			
Manifold Temperature: 180 to 190°CZone 4 Temperature: 190 to 200°C			
备注			
1.	10°C/min		