

Celstran® PA66-GF40-02P11/15

40% 长玻璃纤维
聚酰胺66
Celanese Corporation

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

Material code according to ISO 1043-1: PA66
Heat stabilized Nylon 66 reinforced by 40 weight percent long glass fibers. The pellets are cylindrical and normally as well as the embedded fibers 10 mm long.
Parts molded of CELSTRAN have outstanding mechanical properties such as high strength and stiffness combined with high heat deflection. The notched impact strength is increased at elevated and low temperatures due to the fiber skeleton built in the parts. The long fiber reinforcement reduces creep significantly.
The very isotropic shrinkage in the molded parts minimizes the warpage.
Complex parts can be manufactured with high reproducibility by injection molding.
Can be used for substituting die cast metal with the advantage of Weight reduction, no corrosion problems, no post treatment.

基本信息			
填料/增强材料	长玻璃纤维,40% 填料按重量		
添加剂	热稳定剂		
特性	低翘曲性	刚性,高	高强度
	抗撞击性,良好	良好的抗蠕变性	耐低温冲击
	耐热性,高	热稳定性	
用途	金属取代		
RoHS 合规性	联系制造商		
形式	粒子		
加工方法	注射成型		
树脂ID (ISO 1043)	PA66		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.46	g/cm³	ISO 1183
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
--	13700	MPa	ISO 527-2/1A/1
80°C	9000	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应力			
断裂	180	MPa	ISO 527-2/1A/5
80°C	130	MPa	ISO 527-2/1A
拉伸应变			
断裂	1.5	%	ISO 527-2/1A/5
断裂, 80°C	2.0	%	ISO 527-2/1A
弯曲模量			ISO 178

23℃	12600	MPa	ISO 178
80℃	8000	MPa	ISO 178
弯曲应力			ISO 178
23℃	260	MPa	ISO 178
80℃	250	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-30℃	23	kJ/m²	ISO 179/1eA
23℃	23	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度			ISO 179/1eU
-30℃	41	kJ/m²	ISO 179/1eU
23℃	40	kJ/m²	ISO 179/1eU
悬壁梁缺口冲击强度			ISO 180/1A
-30℃	35	kJ/m²	ISO 180/1A
23℃	24	kJ/m²	ISO 180/1A
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
1.8 MPa, 未退火	255	℃	ISO 75-2/A
8.0 MPa, 未退火	240	℃	ISO 75-2/C
熔融温度 ¹	261	℃	ISO 11357-3
注射	额定值	单位制	
干燥温度	70.0 到 80.0	℃	
干燥时间	2.0 到 4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.15	%	
料斗温度	70.0 到 80.0	℃	
料筒后部温度	265 到 275	℃	
料筒中部温度	275 到 285	℃	
料筒前部温度	285 到 295	℃	
射嘴温度	305 到 315	℃	
加工(熔体)温度	305 到 315	℃	
模具温度	90.0 到 120	℃	
注塑压力	120 到 150	MPa	
注射速度	中等		
保压	50.0 到 80.0	MPa	
背压	0.00 到 3.00	MPa	
注射说明	Manifold Temperature: 300 to 315℃Zone 4 Temperature: 295 to 305℃Feed Temperature: 20 to 50℃		
备注			
1.	10℃/min		