

Celstran® PA66-GF30-07

30% 长玻璃纤维
聚酰胺66
Celanese Corporation

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

30% Long Glass Reinforced, Flow Enhanced, Nylon 66

基本信息			
填料/增强材料	长玻璃纤维,30% 填料按重量		
特性	良好的流动性		
RoHS 合规性	联系制造商		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.36	g/cm³	ASTM D792, ISO 1183
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	9500	MPa	ISO 527-2/1A/1
拉伸应力 (断裂)	160	MPa	ISO 527-2/1A/5
拉伸应变 (断裂)	1.9	%	ISO 527-2/1A/5
弯曲模量 (23°C)	9000	MPa	ISO 178
弯曲应力 (23°C)	242	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	15	kJ/m²	ISO 179/1eA
注射	额定值	单位制	
干燥温度	70.0 到 80.0	°C	
干燥时间	2.0 到 4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.18	%	
料斗温度	70.0 到 80.0	°C	
料筒后部温度	285 到 295	°C	
料筒中部温度	290 到 300	°C	
料筒前部温度	300 到 310	°C	
射嘴温度	300 到 315	°C	
加工(熔体)温度	300 到 315	°C	
模具温度	80.0 到 100	°C	
注射说明			

Zone 4 Temperature: 300 to 315°CFeed Temperature: 20 to 50°C