

Celstran® PA66-GF60-02-Natural

60% 长玻璃纤维
聚酰胺66
Celanese Corporation

供应商联系方式

上海松翰塑化科技有限公司
电话: 13061808058
联系人: 赵先生
邮箱: sales@su-jiao.com

产品说明

60% long glass fiber reinforced, heat stabilized, Nylon 6/6

基本信息			
黄卡信息	E113269-237780		
填料/增强材料	长玻璃纤维,60% 填料按重量		
添加剂	热稳定剂		
特性	热稳定性		
RoHS 合规性	联系制造商		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.69	g/cm³	ASTM D792, ISO 1183
收缩率			ASTM D955
流动	0.050 到 0.10	%	ASTM D955
横向流动	0.10 到 0.20	%	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-40°C	20800	MPa	ASTM D638
23°C	23200	MPa	ASTM D638
121°C	13300	MPa	ASTM D638
--	21600	MPa	ISO 527-2/1A/1
80°C	11900	MPa	ISO 527-2/1A
抗张强度			
断裂, -40°C	354	MPa	ASTM D638
断裂, 23°C	318	MPa	ASTM D638
断裂, 121°C	173	MPa	ASTM D638
断裂	280	MPa	ISO 527-2/1A/5
伸长率			
断裂, -40°C	1.9	%	ASTM D638
断裂, 23°C	1.8	%	ASTM D638
断裂, 121°C	2.2	%	ASTM D638
断裂	1.7	%	ISO 527-2/1A/5
断裂, 80°C	2.0	%	ISO 527-2/1A
弯曲模量 (23°C)	19400	MPa	ISO 178
弯曲应力 (23°C)	460	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	54	kJ/m²	ISO 179/1eA
热性能	额定值	单位制	测试方法

载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	263	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
注射	额定值	单位制	
干燥温度	70.0 到 80.0	°C	
干燥时间	2.0 到 4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.18	%	
料斗温度	70.0 到 80.0	°C	
料筒后部温度	285 到 295	°C	
料筒中部温度	290 到 300	°C	
料筒前部温度	300 到 310	°C	
射嘴温度	300 到 315	°C	
加工(熔体)温度	300 到 315	°C	
模具温度	80.0 到 100	°C	
注射说明			
Zone 4 Temperature: 300 to 315°CFeed Temperature: 20 to 50°C			